

AKRAPOVIC提供的低位直上式排气管套件



零部件编号 2883520

国际版说明书

DE DEUTSCH

Laden Sie die neuesten PDF-Anweisungen von www.indianmotorcycle.de herunter.

FR FRANÇAIS

Télécharger les dernières instructions en format PDF sur www.indianmotorcycle.fr.

IT ITALIANO

Scarica l'ultima versione delle istruzioni in formato PDF da www.indianmoto.it.

EN ENGLISH

Download the latest PDF instructions from www.indianmotorcycle.com.

ES ESPAÑOL

Descargue las instrucciones más recientes en formato PDF de www.indianmotorcycle.mx / www.indianmotorcycle.es.

ZH 中文

从www.indianmotorcycle.cn 下载最新的PDF说明。

1



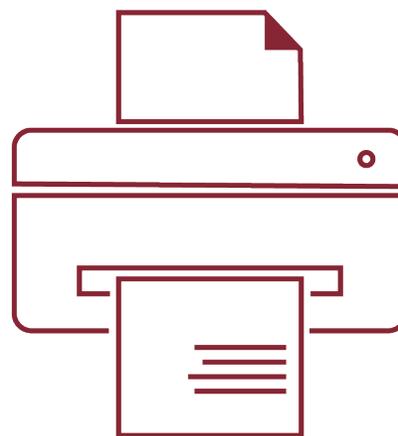
2



3



4



注意

经过厂家认证的附件和校准旨在实现最佳性能，同时也在各种运行状态下为发动机提供保护。使用来自二级市场的或未经认证的附件或校准，将导致传感器或发动机工作异常、出现错误代码以及对发动机造成损坏的风险。对因使用来自二级市场的或未经认证的部件、附件或校准所造成的损坏或故障不在Indian Motorcycle®有限保修范围内。

美国监管通告：
⚠ 本套件符合EPA和CARB排放限值。对与排放相关的零部件进行改动可能会受到监管处罚。

欧盟监管通告：
⚠ 您所在国家/地区Indian Motorcycle®网站的产品详细信息页面上可以查找EC/ECE认证。

重要事项

由于此套件的技术特性，Indian Motorcycle®认为应由经过认证的Indian Motorcycle®技师完成本次安装。

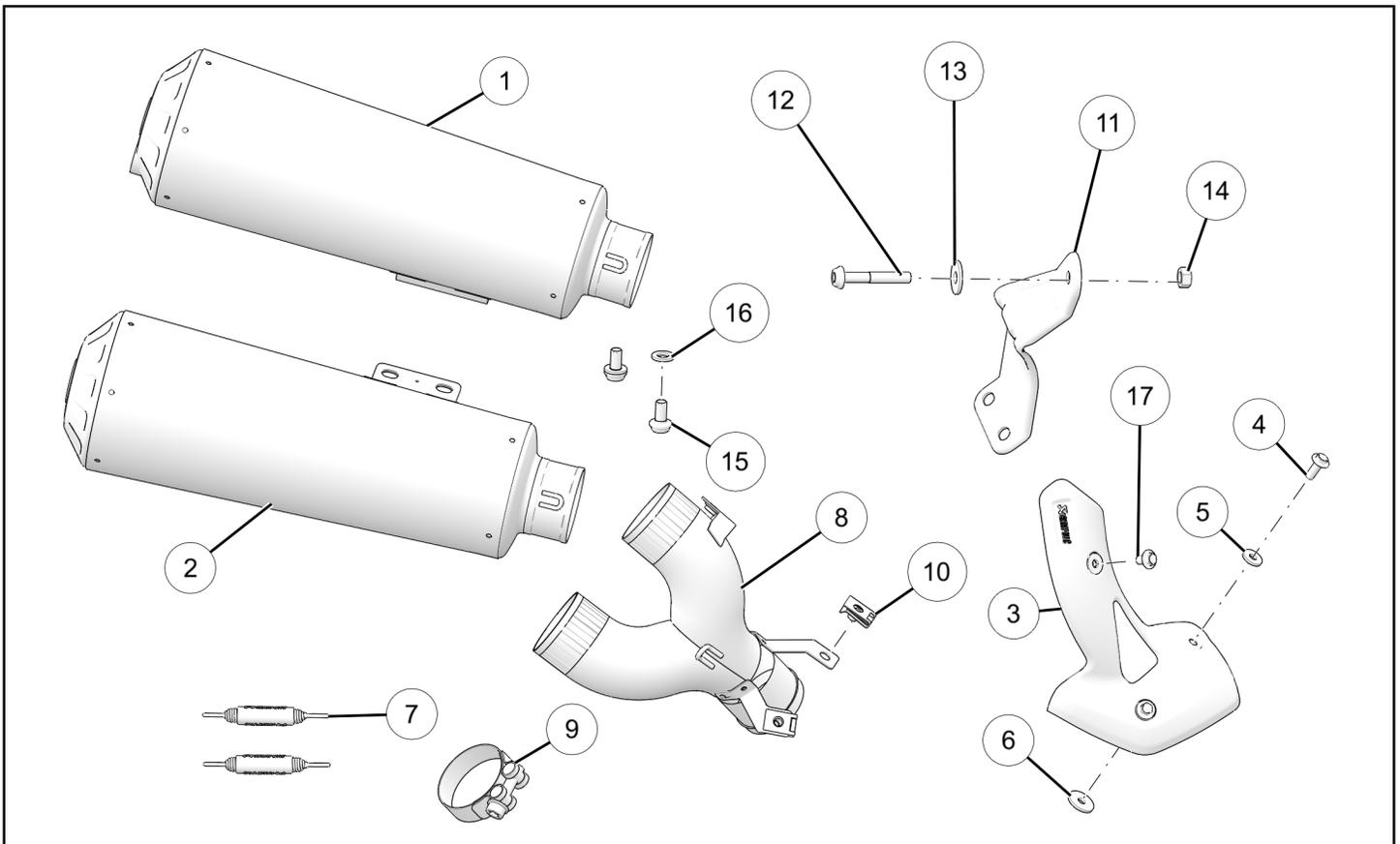
应用

请访问www.indianmotorcycle.com确认附件的适配情况。

安装前

请阅读所有说明并检查所有零部件和工具以确保其符合要求。请保管好安装说明以备将来的参考和零部件订购所需。

套件内容



序号	数量	零部件描述	可单独提供的零部件编号	可提供的五金件套件
1	1	上部消声器, Akrapovič	1263395	不适用
2	1	下部消声器, Akrapovič	1263396	不适用
3	1	隔热罩 - 下部, Akrapovič	不适用	2208036
4	2	圆头螺钉, Torx®, M6 x 16毫米	不适用	2208036
5	3	垫圈, M6 15 x 2	不适用	2208036
6	3	垫圈, M6 20 x 2	不适用	2208036
7	2	固定弹簧, Akrapovič	不适用	2208037
8	1	排气管, 下部支架	1263398	不适用
9	1	卡箍 - 排气管	7082546	2208037
10	2	夹紧螺母, M6	不适用	2208036
11	1	支架 - 固定, 上部, Akrapovič	5268274	不适用
12	1	圆头凸缘螺钉, Torx®, M8 x 50毫米	不适用	2208037
13	1	垫圈 - M8 24 x 2毫米	不适用	2208037
14	1	螺母 - M8	不适用	2208037
15	2	圆头螺钉, Torx®, M8 x 16毫米	不适用	2208037
16	2	垫圈, M8 16 x 1.6	不适用	2208037
17	1	圆头螺钉, Torx®, M6 x 12毫米	不适用	2208036
	1	说明书	9929487	

需要的工具

- 护目镜
- 大力钳
- 螺丝刀套组, Torx®
- 套筒套组、公制
- 套筒套组, Torx®套筒头
- 扭矩扳手

重要事项

您的附件套装专为您的车辆量身设计。请在开始安装前, 通读安装说明。车辆清洁无垢的情况下, 会更容易进行安装。为了您的安全, 同时为了确保实现满意的安装效果, 请您按照所示顺序正确执行所有安装步骤。

安装说明

车辆准备

概述

1. 将钥匙或点火开关转到OFF (关闭) 位置并拔下钥匙。
2. 安装前, 请确保将摩托车停放在平整地面上, 完全支起停车支架并保持车辆平稳。

原有消声器拆卸/安装

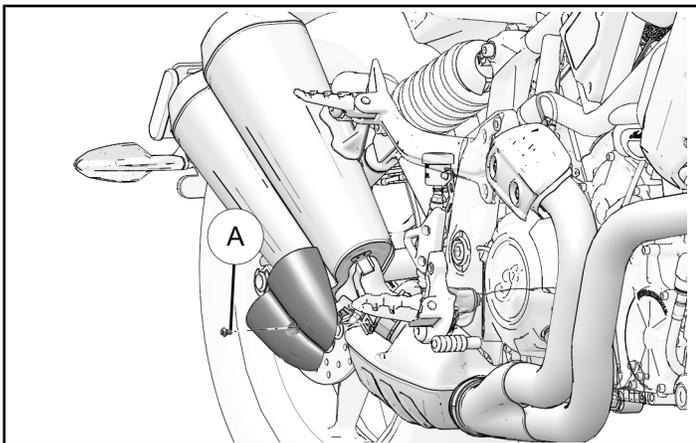


警告

发动机与排气部件会变热, 并且在发动机熄火后还会持续一段时间。在对机器进行作业之前, 穿上隔热防护服或者等待至部件完全冷却。

拆卸

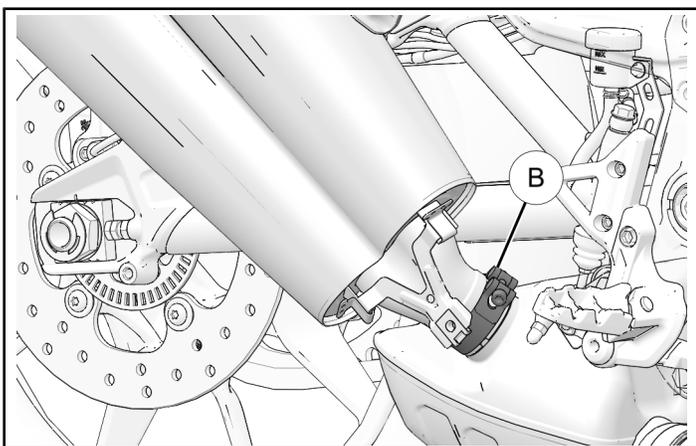
1. 拆下消声器隔热罩紧固件①和消声器隔热罩。



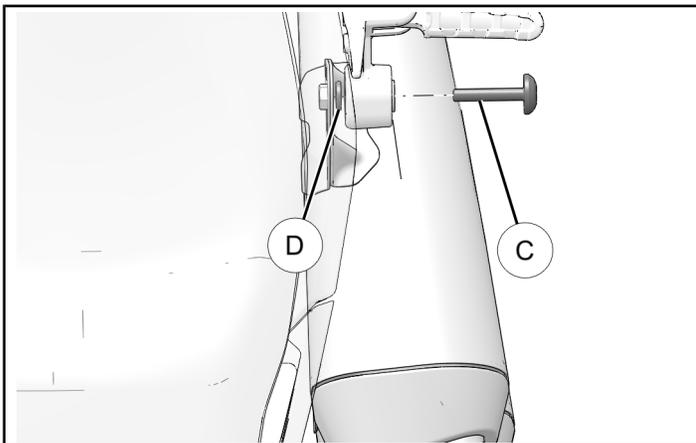
2. 拆下将消声器固定到排气共振器上的排气管卡箍②。

重要事项

为了便于再次安装，请注意排气管卡箍的方向。



3. 拆下消声器隔套紧固件③和隔圈④。



4. 从共振器上拆下消声器。

安装 (如适用)

按照和拆卸程序相反的顺序安装原有消声器。

扭矩

消声器隔套紧固件③：
22 牛米

扭矩

原厂 (OEM) 排气管卡箍 (消声器到共振器) ②：
16 牛米

扭矩

消声器隔热罩①：
10 牛米

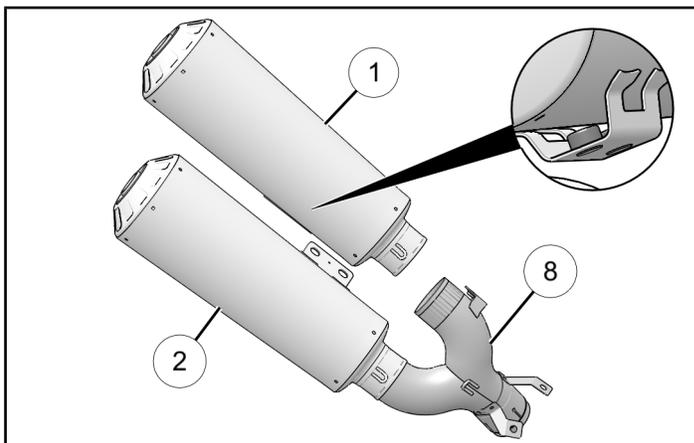
附件安装

排气管装配

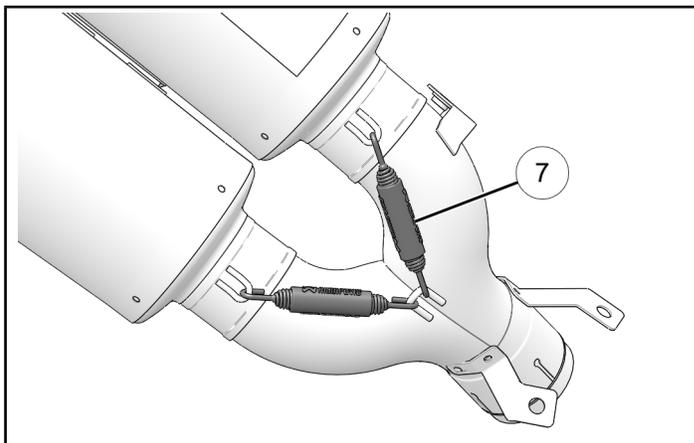
1. 将上部消声器①和下部消声器②滑动装至排气管⑧。

注意

可以通过后侧支架上的两枚焊接螺母来识别上部消声器①。

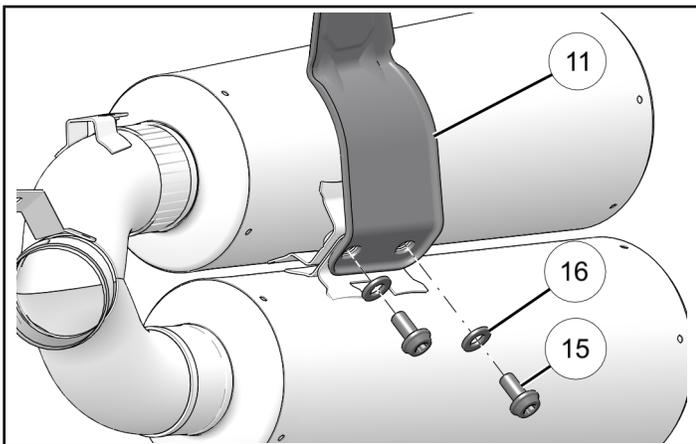


2. 用两根弹簧⑦将消声器固定到排气管上。



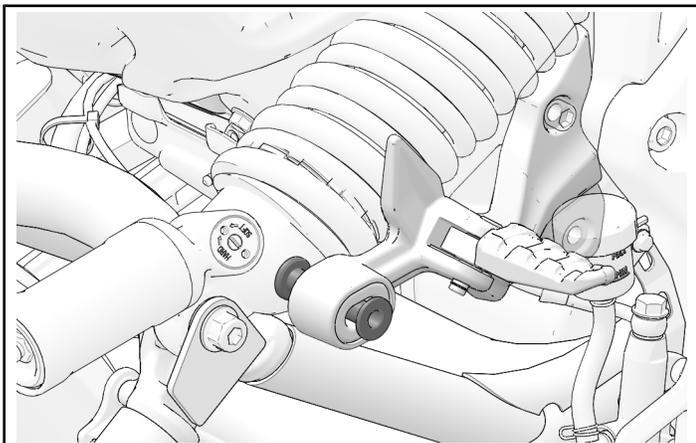
3. 如图所示，使用两枚排气管支架螺钉⑮和两个垫圈⑯将排气管支架⑪安装到消声器上。

此时请勿按扭矩要求拧紧排气管支架螺钉⑮。



安装排气管

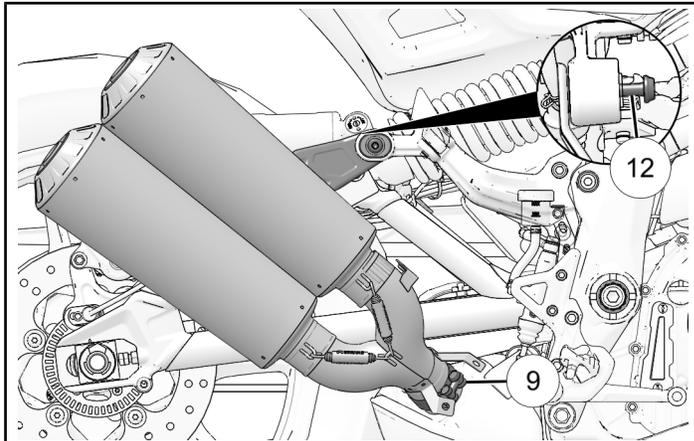
1. 确保原有消声器上使用的两个衬套安装到乘员脚蹬上。



2. 滑动排气管卡箍⑨，将其卡入排气管底部，然后将排气管置于排气共振器上。在乘员脚蹬后侧对齐排气管组件，将消声器隔套紧固件⑫穿过隔套和乘员脚蹬支架。

注意

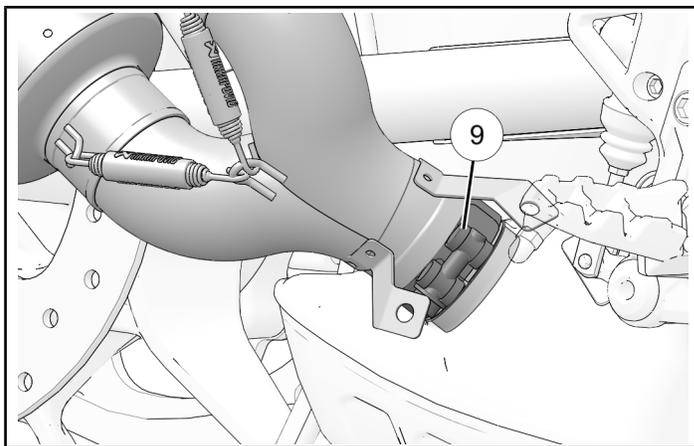
紧固件⑫只是在将排气管组件固定到排气共振器上时，作为临时固定使用。



3. 拧紧套在排气管底部的卡箍⑨。

扭矩

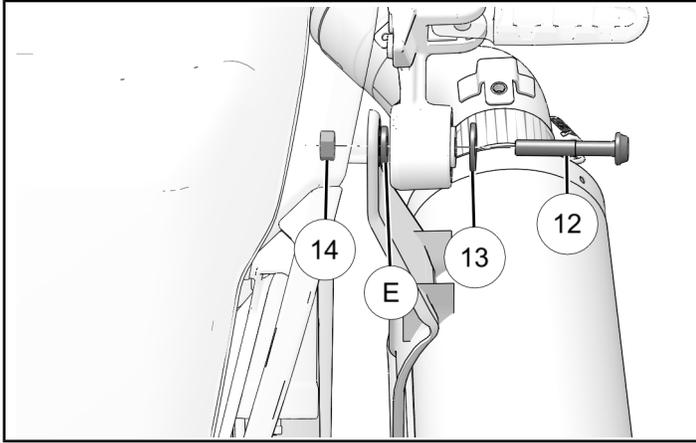
排气管卡箍（消声器到共振器）⑨：
14 牛米



4. 拆下在本节之前使用过的消声器隔套紧固件⑫，然后使用一个垫圈⑬、一个之前保留的隔圈①④和一个螺母⑭重新安装。

扭矩

消声器隔套紧固件⑫：
22 牛米

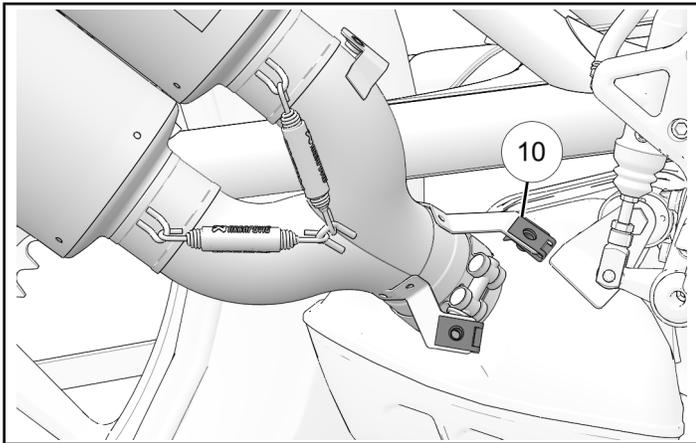


5. 按扭矩要求拧紧排气管装配部分中步骤3所安装的排气管支架紧固件⑮。

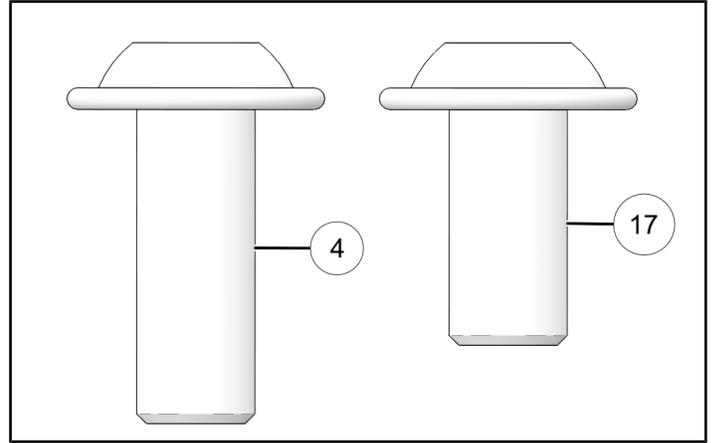
扭矩

排气管支架紧固件⑮：
26 牛米

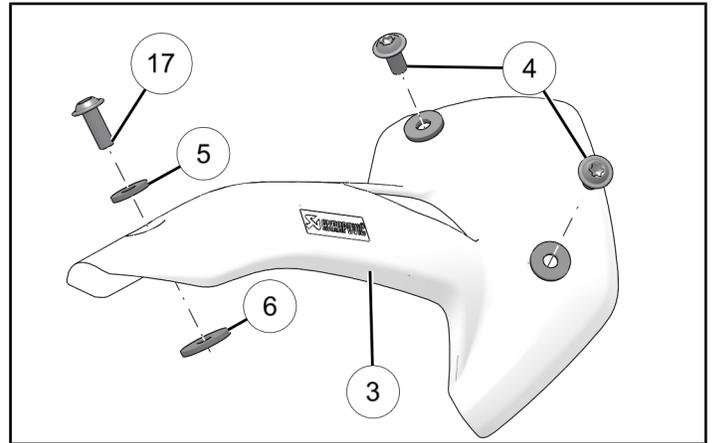
6. 滑动两枚夹紧螺母⑩，将其卡入隔热罩支架。



7. 确保两个隔热罩紧固件④（长）用于低位安装位置。在上部安装位置使用紧固件④（长），而非紧固件⑦（短）可能导致紧固件进入排气管内。



8. 将隔热罩紧固件④和⑦穿过三个垫圈⑤、隔热罩③以及三个隔圈⑥。



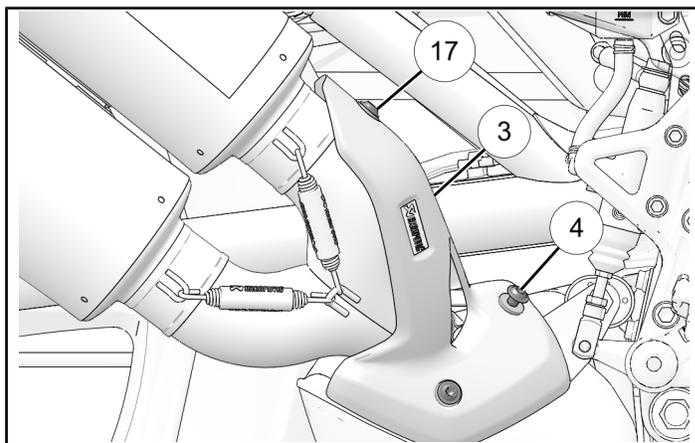
9. 将隔热罩③安装到排气管上。确保隔圈和夹紧螺母在隔热罩下方对齐。

扭矩

隔热罩紧固件⑰：
10 牛米

扭矩

隔热罩紧固件④：
10 牛米



反馈表

我们为安装人员创建了一份反馈表，用于反馈有关安装说明的任何意见、问题或顾虑。您可以扫描二维码在移动设备上查看此反馈表，或者点击[此处](#)在个人电脑上进行查看。

