

车牌架高安装架套件



零部件编号 2884060

国际版说明

DE DEUTSCH

Laden Sie die neuesten PDF-Anweisungen von www.indianmotorcycle.de herunter.

FR FRANÇAIS

Télécharger les dernières instructions en format PDF sur www.indianmotorcycle.fr.

IT ITALIANO

Scarica l'ultima versione delle istruzioni in formato PDF da www.indianmoto.it.

EN ENGLISH

Download the latest PDF instructions from www.indianmotorcycle.com.

ES ESPAÑOL

Descargue las instrucciones más recientes en formato PDF de www.indianmotorcycle.mx / www.indianmotorcycle.es.

ZH 中文

从www.indianmotorcycle.cn 下载最新的PDF说明。

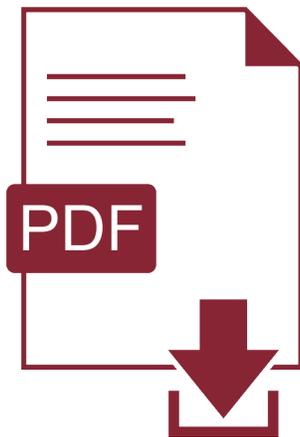
1



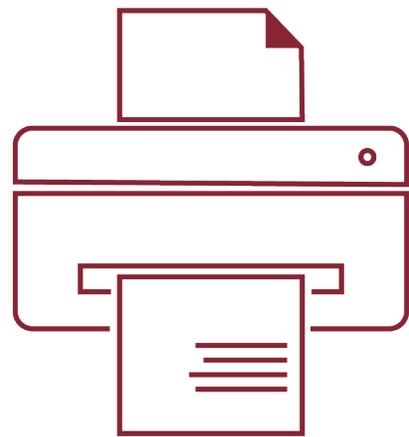
2



3



4



重要事项

由于此套件的技术特性，Indian Motorcycle®认为应由经过认证的Indian Motorcycle®技师完成本次安装。

应用

请访问www.indianmotorcycle.com确认附件的适配情况。

重要事项

车牌安装架套件（零部件编号2884060）与以下配件不兼容：

- 侧包支架套件，零部件编号2883516
- 行李架套件，零部件编号2883511
- 抓握扶手套件，零部件编号2883512

安装前

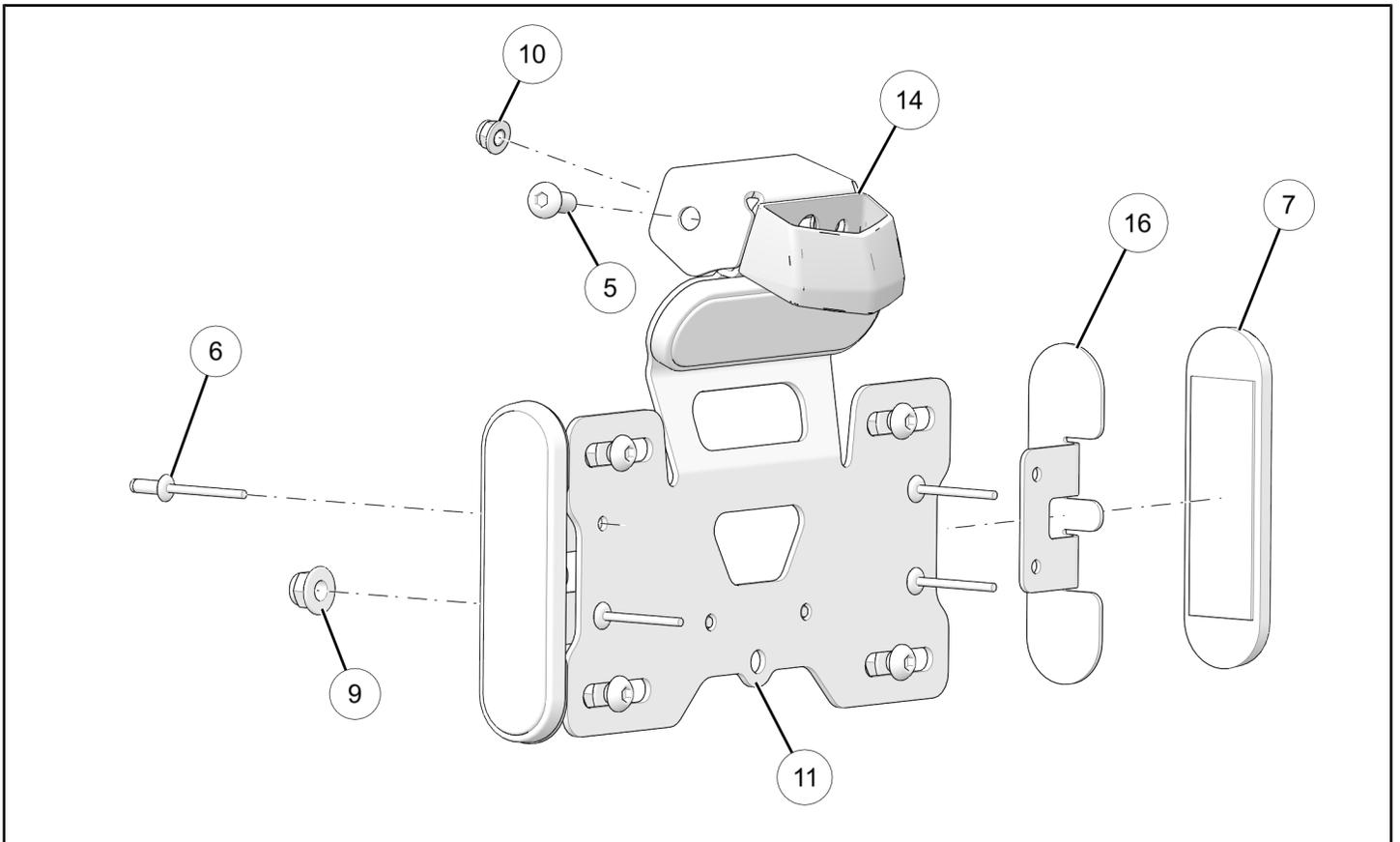
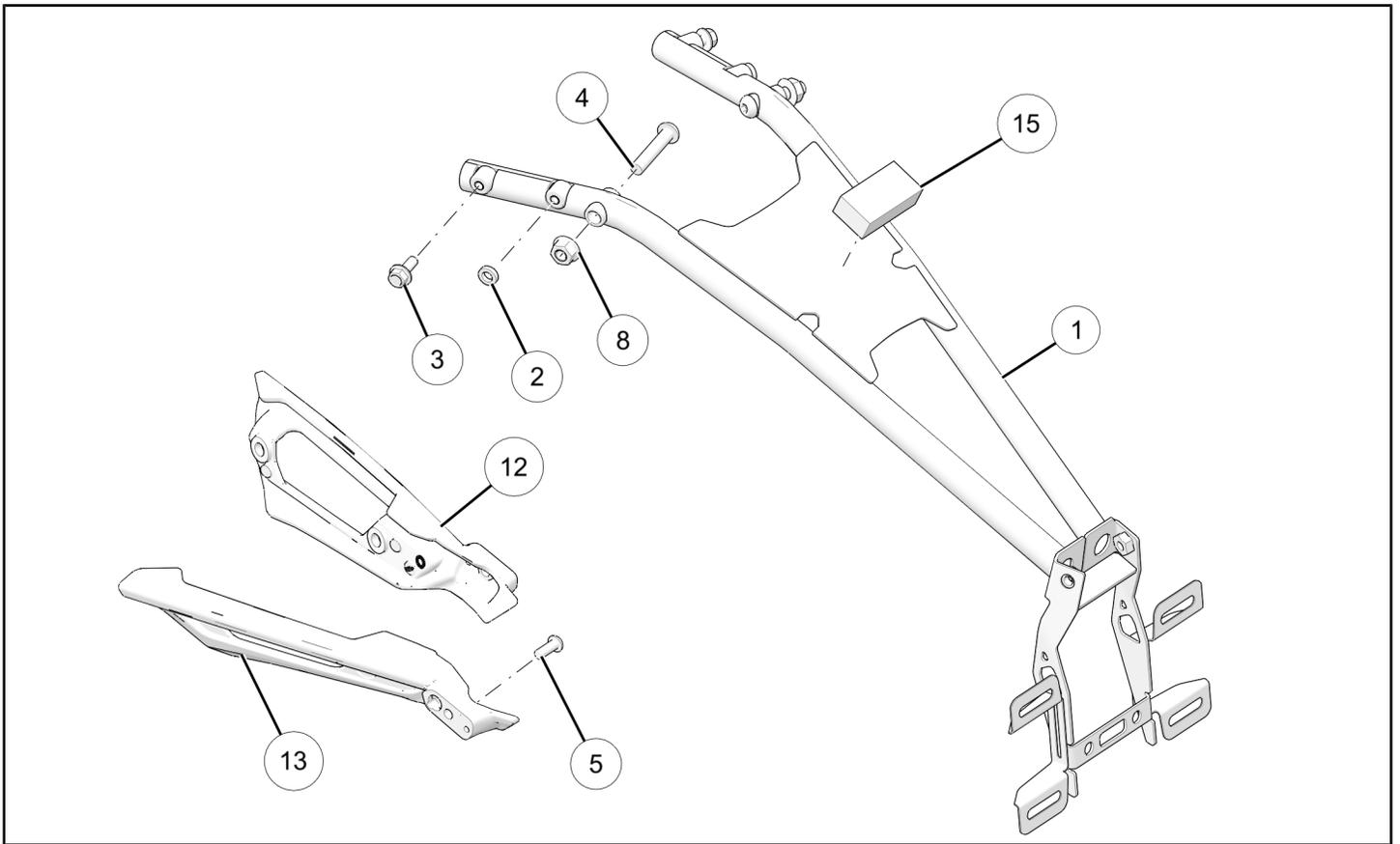
请阅读所有说明并检查所有零部件和工具以确保其符合要求。请保管好安装说明以备将来的参考和零部件订购所需。

需要的部件（单独销售）

Indian Motorcycle® 车牌架高安装架套件中仅包含安装Indian Motorcycle® 车牌架高安装架套件所需的零部件。要完成安装，还需要使用以下额外套件（单独销售）：

- 附件固定套件（零部件编号2883842）

套件内容



序号	数量	零部件描述	可单独提供的零部件编号	可提供的五金件套件
1	1	焊接件 - 车牌安装臂, 高位	不适用	不适用
2	2	隔圈, 挡板, 右后, 高位车牌	5142697	2208034
3	2	螺钉 - 六角凸缘, M6 x 1.0毫米 x 16毫米	7517770	2208034
4	2	螺钉 - Torx®扁圆头, M8 x 1.25毫米 x 35毫米	7519756	2208034
5	8	螺钉 - 六角扁圆头, M6 x 1.0毫米 x 16毫米	7517370	2208034
6	4	铆钉 - 5/32英寸	7662177	不适用
7	3	红色反光板, 椭圆形	7180903	不适用
8	2	螺母 - 六角凸缘, M8 x 1.25毫米	7547508	2208034
9	6	螺母 - 六角凸缘, M6 x 1.0毫米, 尼龙锁紧	7547662	2208034
10	2	螺母 - 六角凸缘, M5 x 0.8毫米, 尼龙锁紧	7547829	2208034
11	1	支座, 高位车牌	不适用	不适用
12	1	乘员扶手, Tracker座椅, 右侧	5142700-458	不适用
13	1	乘员扶手, Tracker座椅, 左侧	5142699-458	不适用
14	1	灯罩 - 车牌灯	5450608	不适用
15	1	缓冲垫 - 油箱、泡沫	5814739	不适用
16	1	防撞块 - 侧反光板	5266179	不适用
17	2	线缆扎带	不适用	不适用
18	3	线缆扎带, 按压式扣具	不适用	不适用
19	1	螺钉 - 六角扁圆头, M8 x 1.25毫米 x 40毫米	7521111	2208034
	1	说明书	9929615	-

需要的工具

- 护目镜
- 六角扳手套组、公制
- 钩锥工具套组
- 铆钉枪
- 螺丝刀套组, Torx®
- 套筒套组、公制
- 套筒套组, Torx®套筒头
- 扭矩扳手

需要的耗材

- 异丙醇 (IPA)
- 防化学品手套

重要事项

您的附件套装专为您的车辆量身设计。请在开始安装前，通读安装说明。车辆清洁无垢的情况下，会更容易进行安装。为了您的安全，同时为了确保实现满意的安装效果，请您按照所示顺序正确执行所有安装步骤。

安装说明

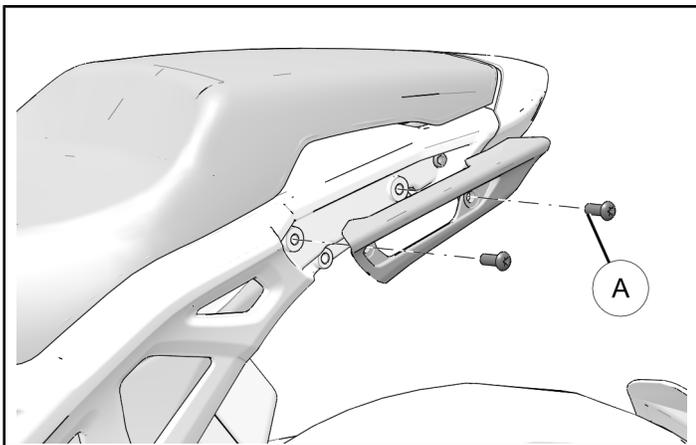
车辆准备

概述

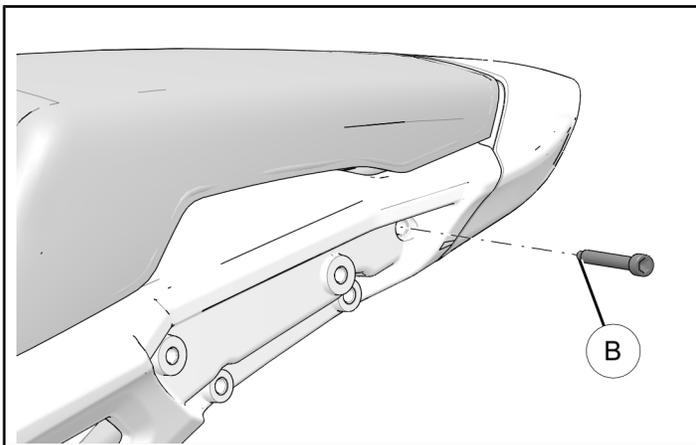
1. 将钥匙或点火开关转到OFF（关闭）位置并拔下钥匙。
2. 安装前，请确保将摩托车停放在平整地面上，完全支起停车支架并保持车辆平稳。

拆卸座椅

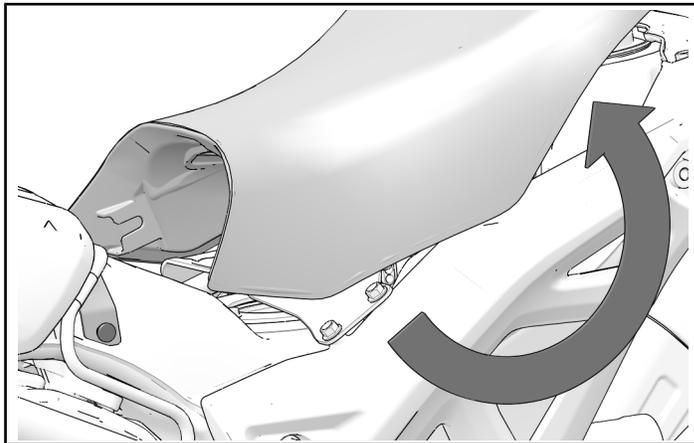
1. 拆下两枚扶手紧固件①并保留，以便从摩托车车架两侧拆下乘员扶手。



2. 从摩托车车架两侧，各拆下一枚扶手紧固件②并保留。



3. 向后上方滑动座椅，确保座椅从底座中滑出，从而将其从摩托车上拆下。

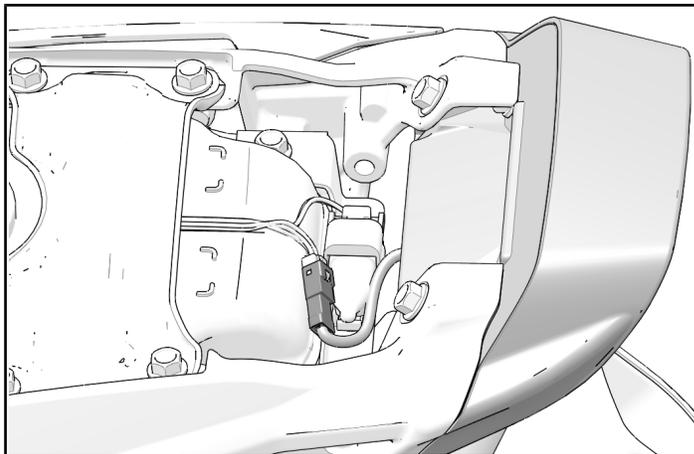


拆卸后车灯

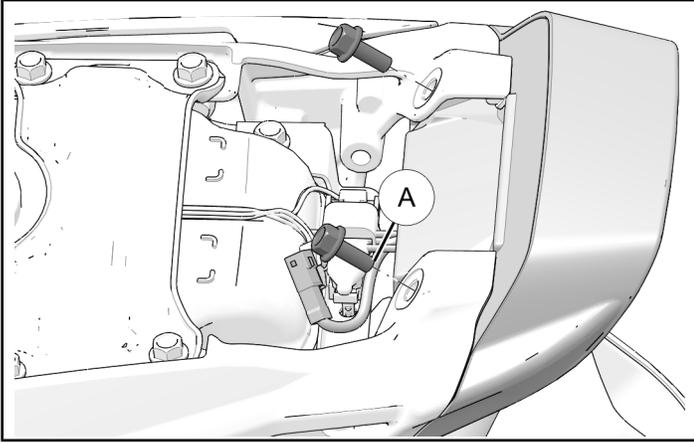
1. 从车架线束上断开后车灯。

提示

可能需要使用小锥或小一字螺丝刀打开连接器的锁片。

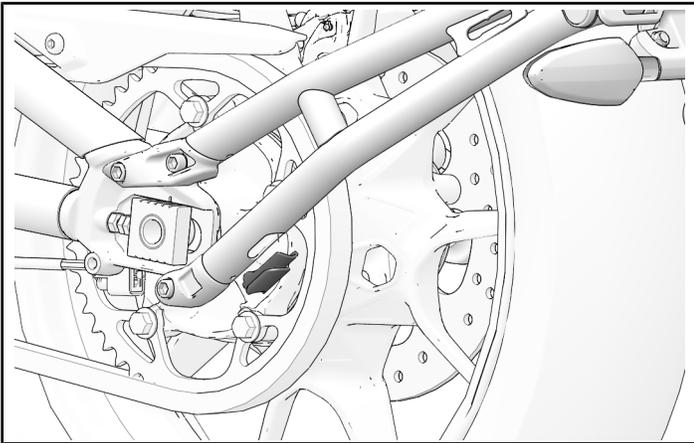


2. 拆下两枚螺钉①以便从车架上拆下后车灯，请保留这两枚螺钉。

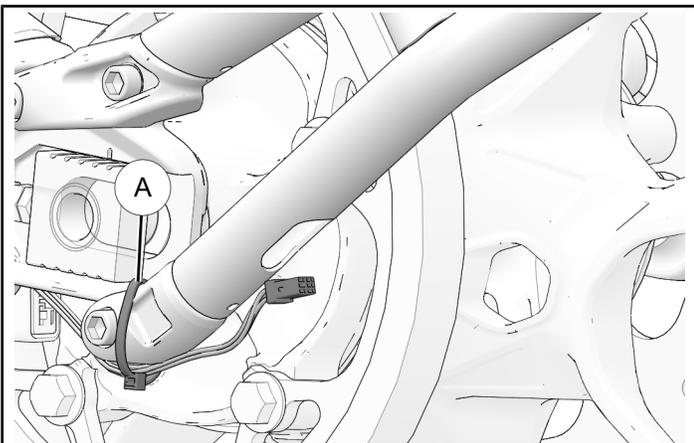


拆卸后挡板臂

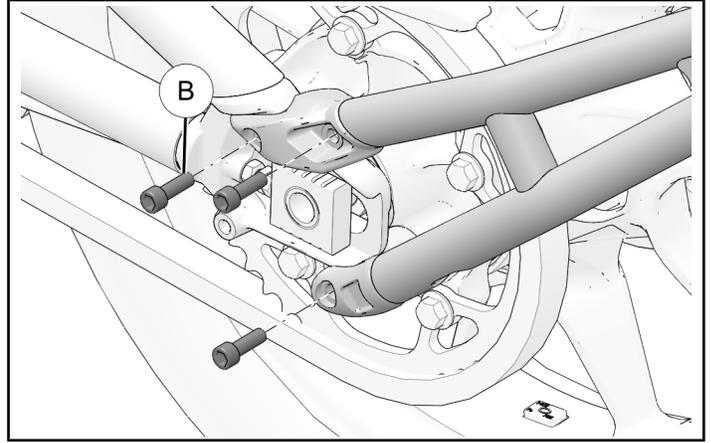
1. 从后挡板臂上拆下橡胶套环。



2. 切断并拆下线缆扎带①。小心地将车架线束从空腔内拉出，然后将车架线束和车牌线束断开。



3. 拆下三枚后挡板臂紧固件②以便将后挡板臂组件从摩托车上拆下。小心地将后挡板臂放在一边。

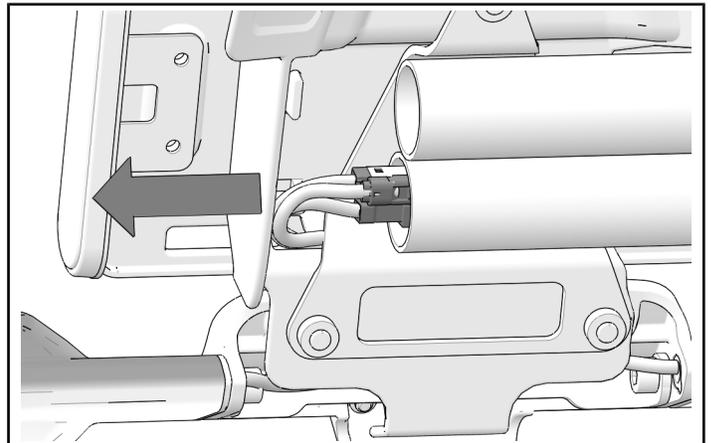


拆解车牌支架

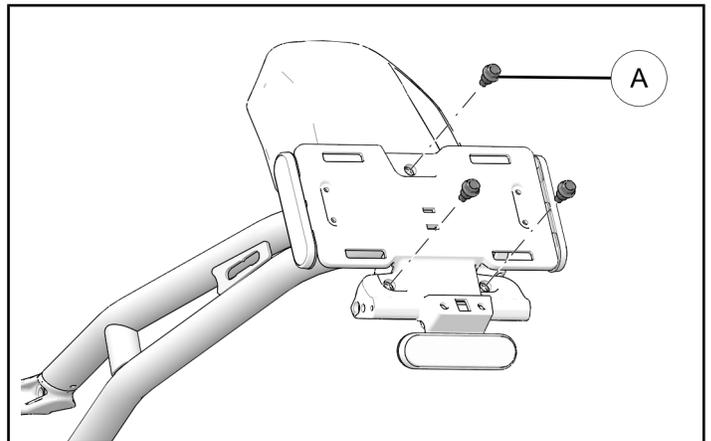
1. 拆下车牌并妥善保管。
2. 将后车灯线束捆的各接口从安装臂处拉出。断开车灯、左侧转向信号和右侧转向信号。

提示

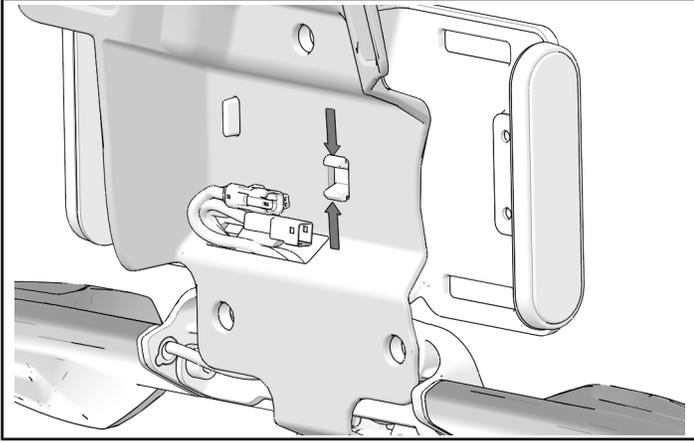
使用小锥或一字螺丝刀小心地断开各线束的连接扣。



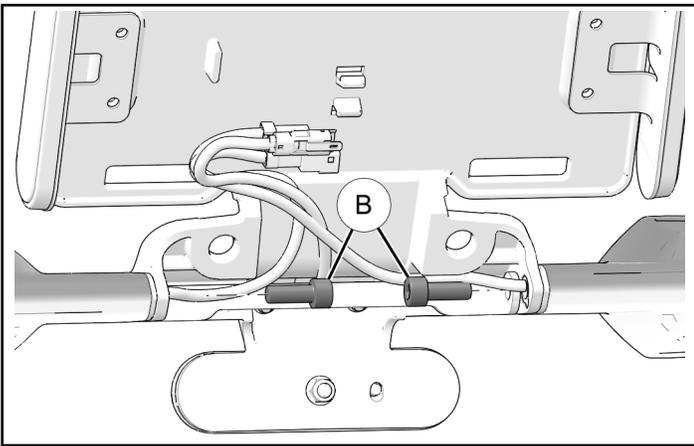
3. 拆下三枚螺钉①以便将车牌/后挡板组件从安装臂上拆下，请保留这三枚螺钉。小心地将安装臂放在一边。



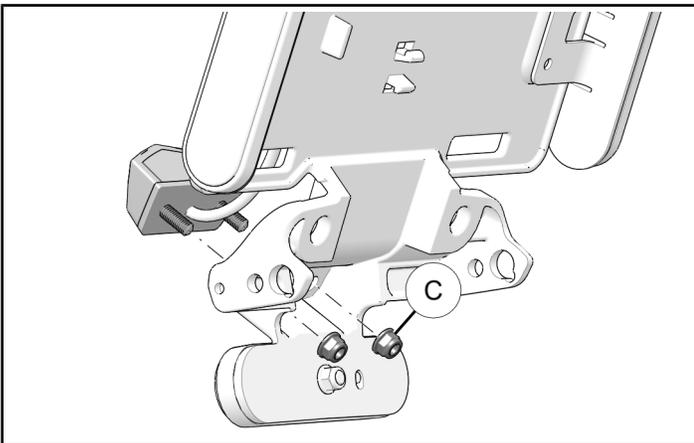
4. 按下车牌支架上的两个卡扣，将防护挡板从车牌支架上拆下。拆解过程中需要从防护挡板开口处拉出线束。



5. 从每个转向信号灯上拆下一枚螺钉⑧。

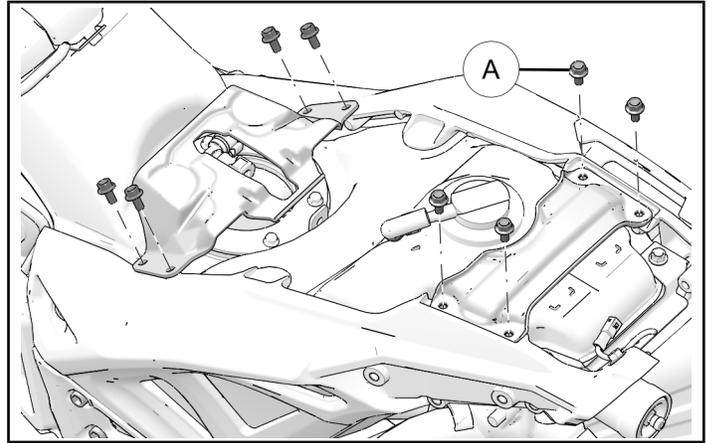


6. 拆下两枚螺母⑨以便从支架上拆下车牌灯。布设车牌灯线缆穿过支架以便完全拆下支架。

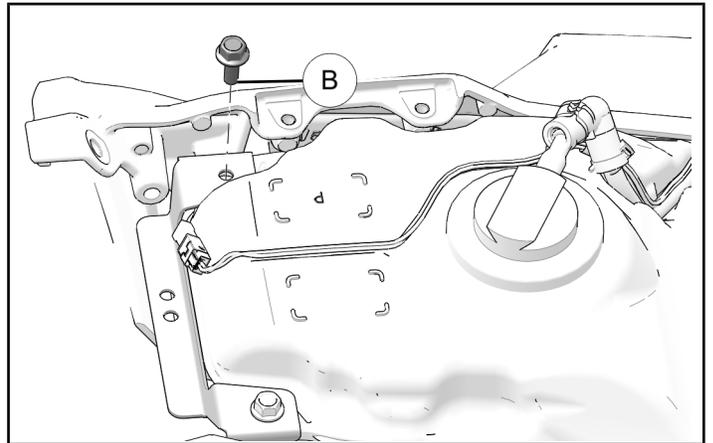


拆卸左侧副车架

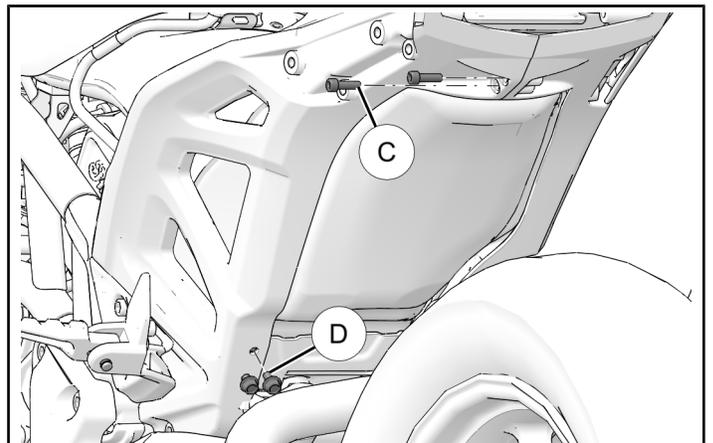
1. 拆下八枚螺钉⑩以便拆下两个座椅支架，请保留这八枚螺钉。



2. 拆下位于燃油箱与左侧副车架之间的一枚螺钉⑪并保留。



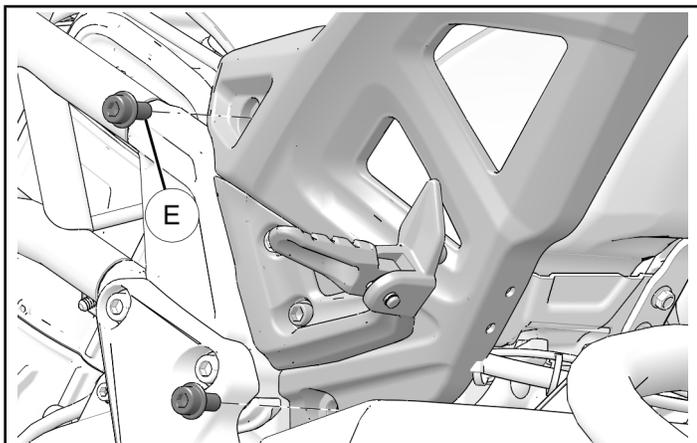
3. 从左侧副车架上拆下两枚螺钉⑫和两枚螺钉⑬并保留。



4. 拆下两枚螺钉⑤以便从摩托车上拆下左侧副车架，请保留这两枚螺钉。

注意

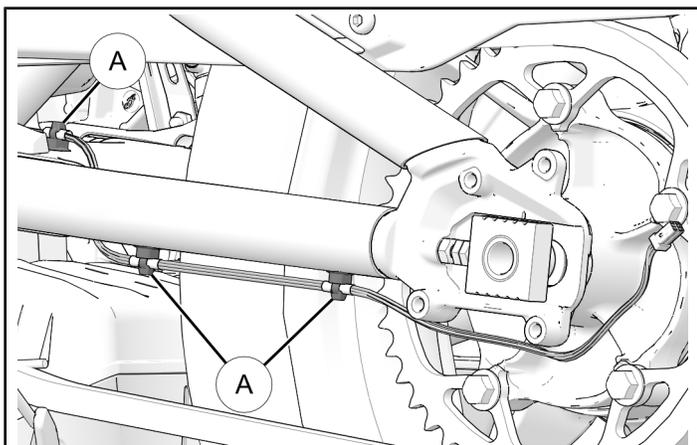
乘员脚蹬可以保留在左侧副车架上不必拆下。



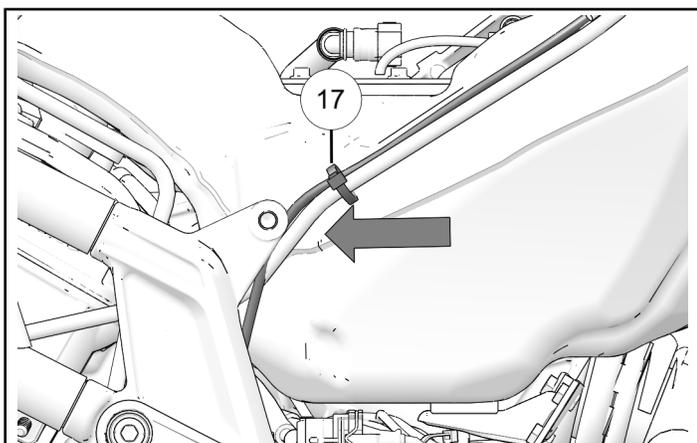
附件安装

重新布设车牌车架线束

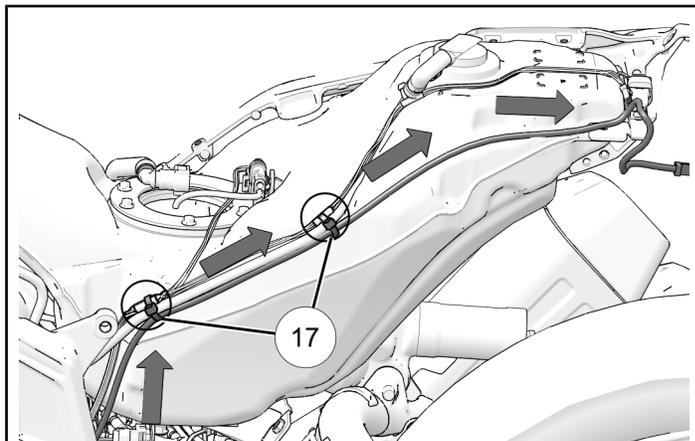
1. 从车牌车架线束和后摇臂上拆下三个线束布设固定夹(A)并丢弃。



2. 沿燃油管朝后车灯位置布设车架线束。将车架线束塞入车架后方，避免在重新安装副车架时受到挤压。



3. 用线缆扎带⑰将线束固定到燃油管弯转的位置。

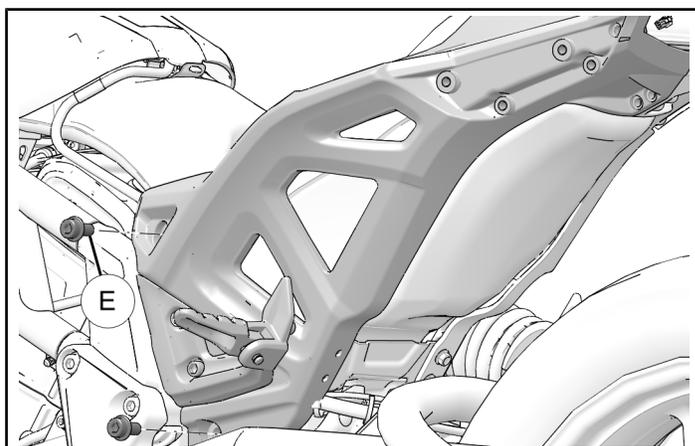


4. 在重新安装左侧副车架的过程中，令车牌车架线束悬掉在摩托车右侧。

重新安装左侧副车架

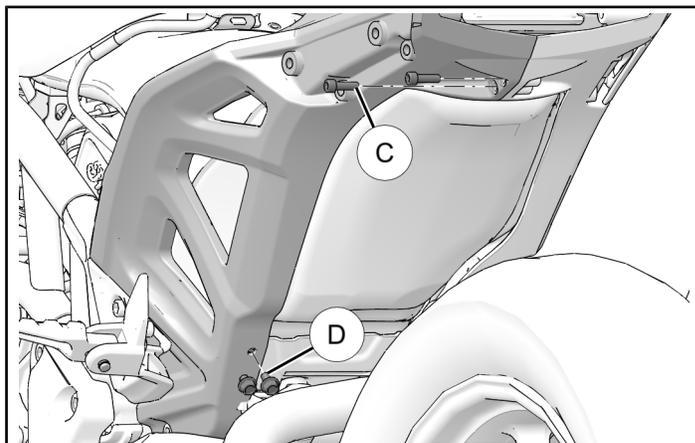
1. 在摩托车上对正左侧副车架。安装保留的两枚螺钉⑤以便固定副车架前部，请勿拧紧。

此时请勿按扭矩要求拧紧紧固件。



2. 用两枚上部螺钉③和两枚下部螺钉④安装副车架后端。

此时请勿按扭矩要求拧紧紧固件。



3. 按照规格要求的扭矩拧紧副车架紧固件。

扭矩

副车架侧方紧固件⑤：
64 牛米

扭矩

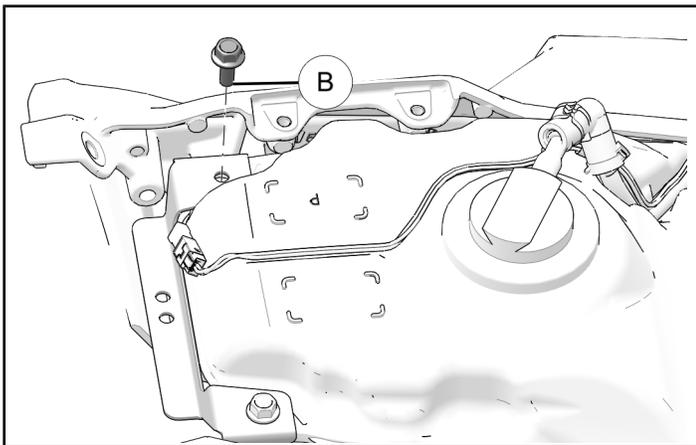
副车架下部紧固件④：
11 牛米

扭矩

副车架下部紧固件③：
11 牛米

4. 用一枚螺钉⑥于副车架与燃油箱之间安装副车架上
部。

此时请勿按扭矩要求拧紧紧固件。



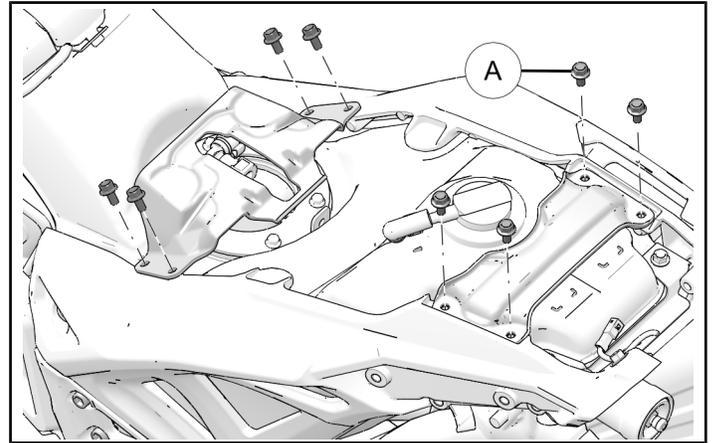
5. 用八枚螺钉⑦将两个座椅支架安装至右侧与左侧副
车架。先拧紧一枚燃油箱螺钉⑧，然后再拧紧八枚
螺钉⑦。

扭矩

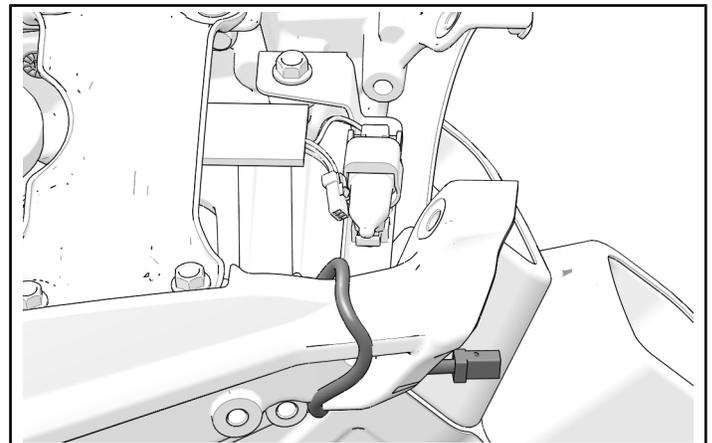
燃油箱紧固件⑧：
10 牛米

扭矩

座椅支架紧固件⑦：
11 牛米



6. 重新布置车架线束，令其悬吊于摩托车左侧。

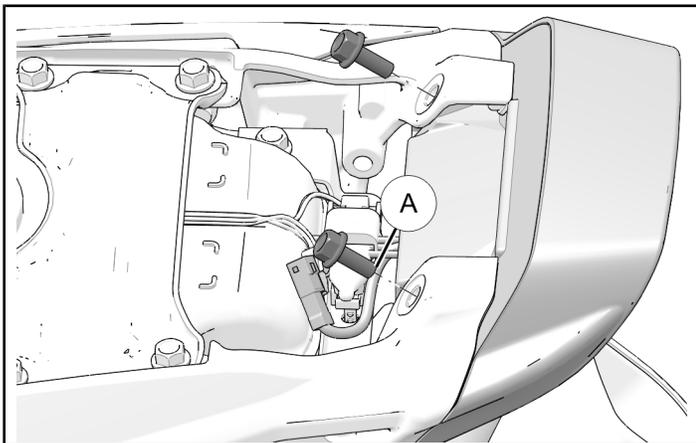


安装后车灯

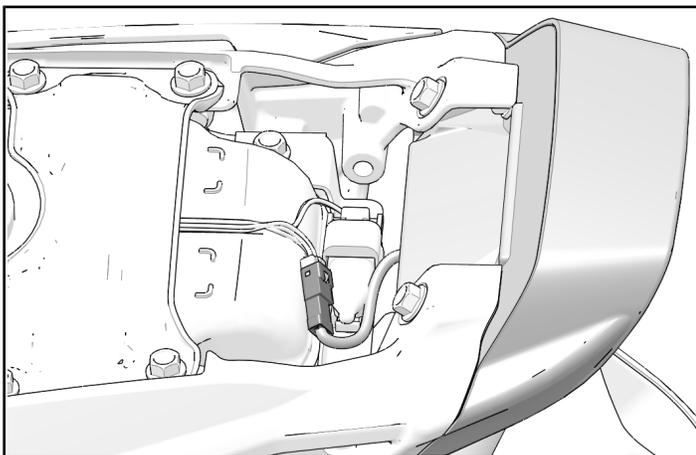
1. 用两个紧固件①重新将尾灯安装到副车架上。

扭矩

尾灯紧固件①：
10 牛米

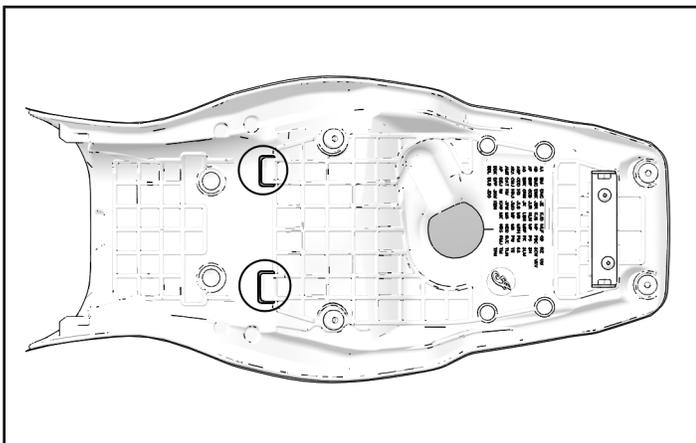


2. 重新将后车灯连接至车架线束。

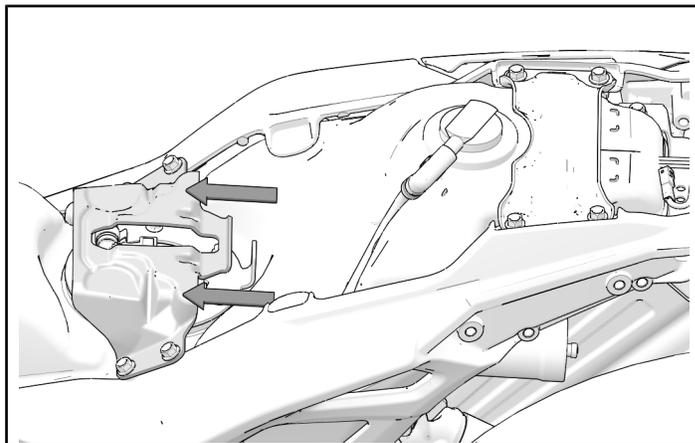


安装座椅

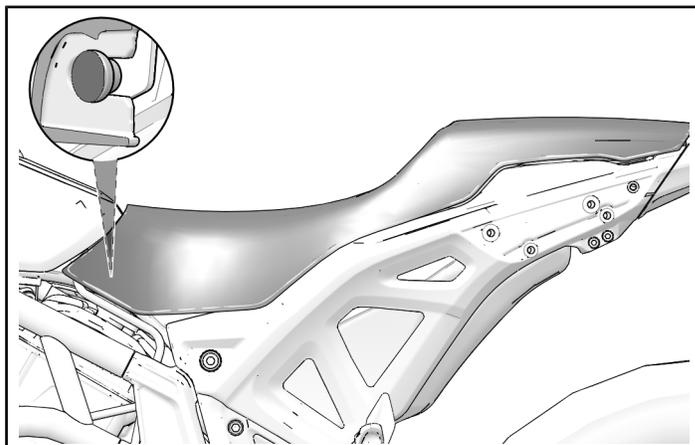
1. 找到位于座椅下方的两个卡扣。



2. 本节步骤1中标示的卡扣将滑动到座椅支架下方。



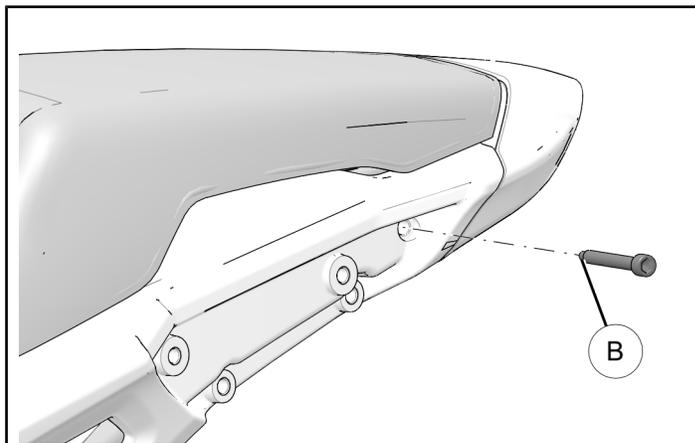
3. 滑动座椅，使其卡入座椅支架和前安装架中。



4. 使用之前保留的两枚座椅紧固件③固定住座椅后部。

扭矩

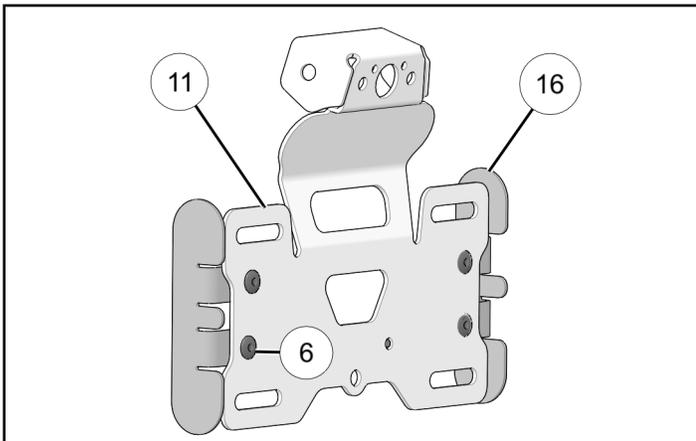
座椅紧固件（副车架至座椅支架）③：
9.5 牛米



车牌组件

1. 仅针对美国和加拿大车型:

使用四枚铆钉⑥将两个反光板支架⑩安装到车牌支架⑪上。

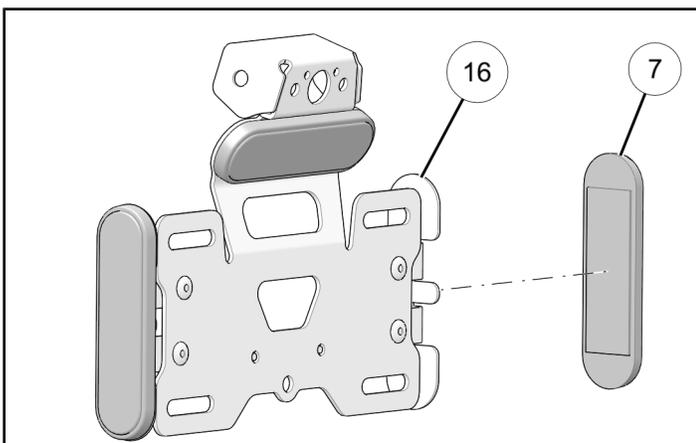


2. 仅针对美国和加拿大车型:

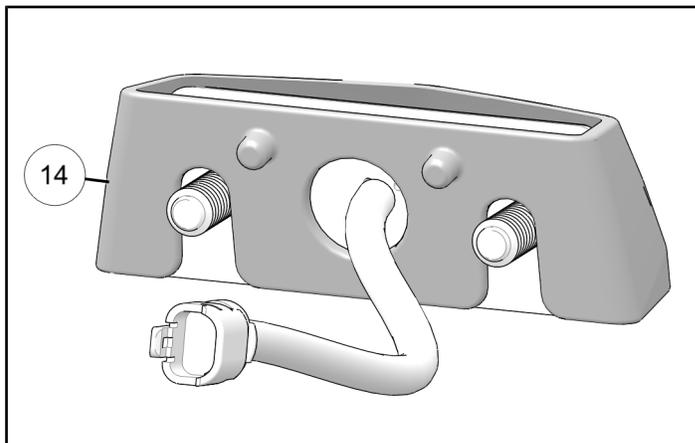
请遵循所有的厂商警示，在粘贴反光板之前，使用异丙醇清洁反光板支架⑩。揭掉三块反光板⑦上的背胶纸。在反光板支架⑩上将两块反光板⑦对正并粘贴。如图所示，将第三块反光板⑦粘贴到车牌灯安装位置下方。

警告

异丙醇对您的健康有害。有关正确的操作说明，包括推荐的个人防护设备，如护目镜和耐化学品手套，请参阅异丙醇包装。



3. 如图所示，布设车灯线缆穿过灯罩⑭，然后将之前保留的车牌灯滑动入灯罩⑭内。

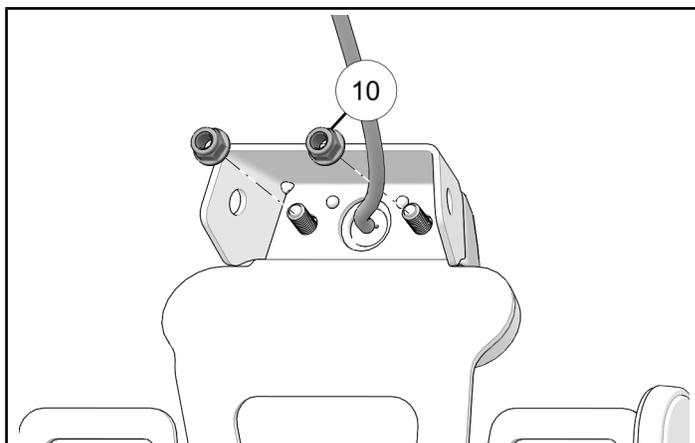


4. 使用两枚螺母⑩将车牌灯与灯罩安装到车牌支架上。

扭矩

灯罩螺母⑩:

4 牛米



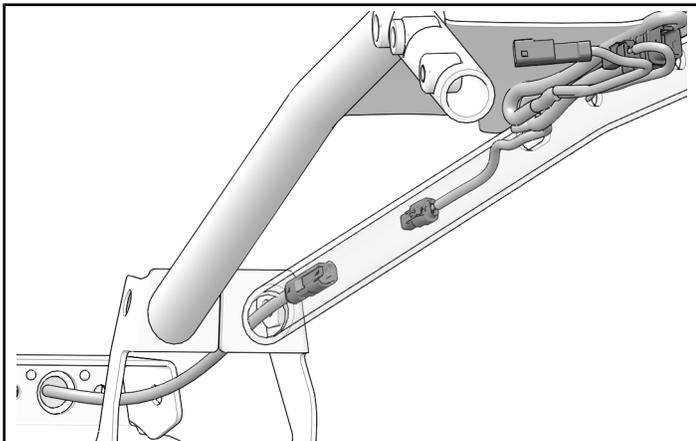
5. 拉拽车牌/转向信号灯线束上的扯带，将一个连接器的线束分成三条单独的线缆。

线缆	针脚
转向信号灯	3针脚
车牌灯	2针脚

6. 布设车牌灯线缆穿过右侧车架管并连接至车牌灯，令线缆松弛部分进入车架管以免连接处外露。

注意

仅将车牌灯线缆（2针脚连接器）布设穿过车牌灯高位安装架。



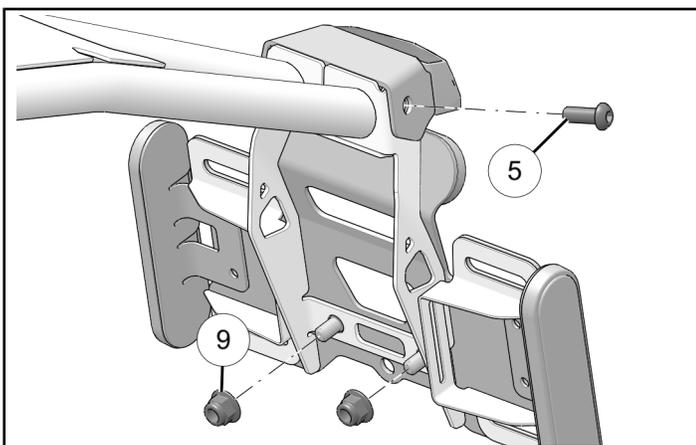
7. 将车牌支架的螺杆穿过车牌安装架。使用两枚螺母⑨安装下部支架。使用两枚螺钉⑤安装上部支架。

扭矩

车牌上部支架螺母⑨：
8 牛米

扭矩

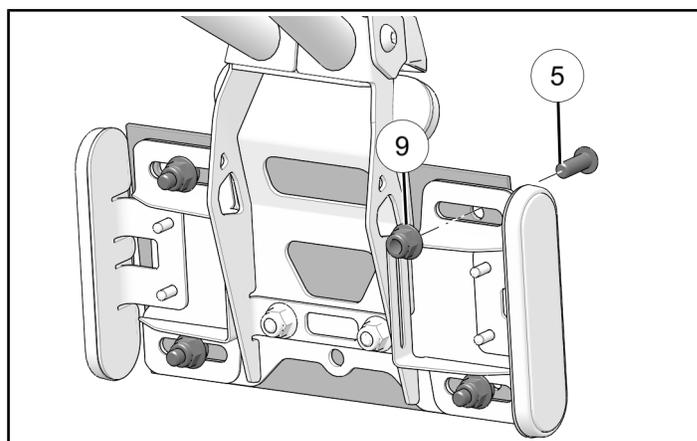
车牌上部支架紧固件⑤：
8 牛米



8. 使用四个紧固件⑤和四枚螺母⑨将车牌固定到支架上。

扭矩

车牌紧固件⑤：
8 牛米



安装车牌底架

1. 如图所示，使用两枚螺钉③在最靠前的位置，两枚螺钉④及两枚螺母⑧在最靠后的位置将两块附件安装板安装到车牌组件上，请勿拧紧。

注意

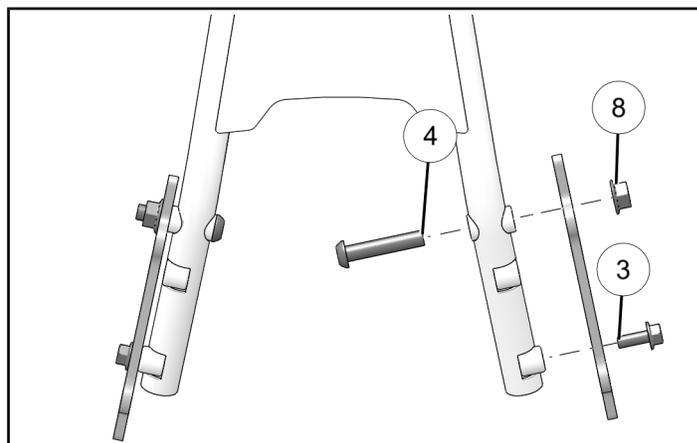
如果要安装其他附件，参见下面的安装其他附件一节。

扭矩

前车牌底架紧固件③：
8 牛米

扭矩

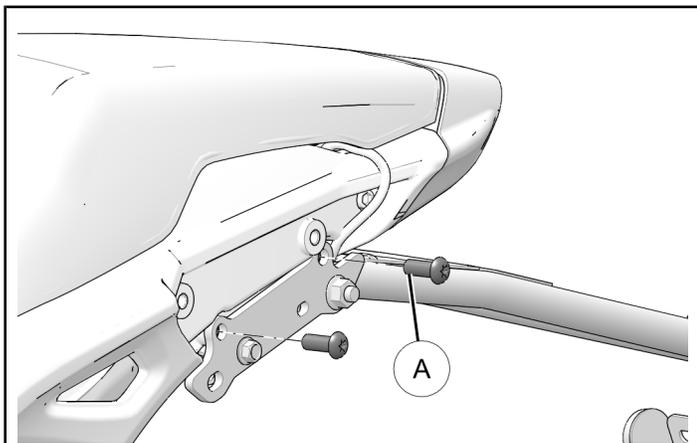
后车牌底架紧固件④：
20 牛米



2. 在摩托车两侧，各用两枚螺钉①将附件安装板/车牌安装架组件安装至副车架上。

扭矩

附件安装紧固件①：
26 牛米

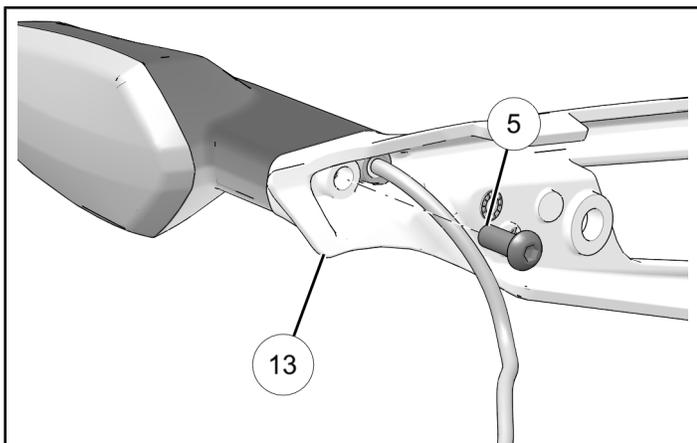


3. 使用一枚螺钉⑤将之前保留的转向灯安装到新的左侧乘员扶手⑬上。在将紧固件固定住之前，确保转向灯线缆穿过乘员扶手。

重复此步骤，将右侧转向灯安装到新的右侧乘员扶手⑭上。

扭矩

转向灯紧固件⑤：
4 牛米



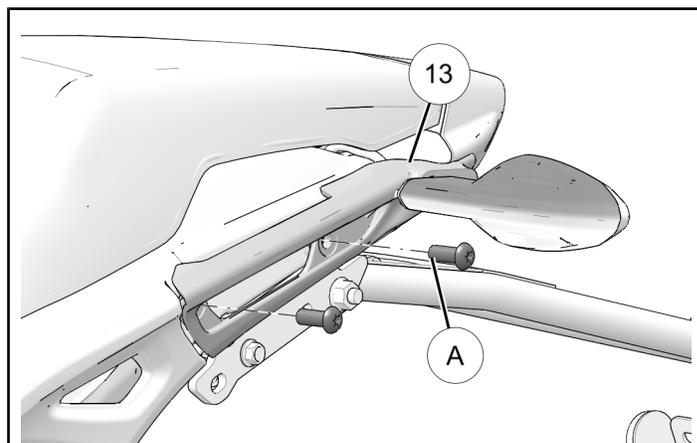
4. 用两枚之前保留的螺钉①将各乘员扶手⑫ ⑬安装到副车架上。

重要事项

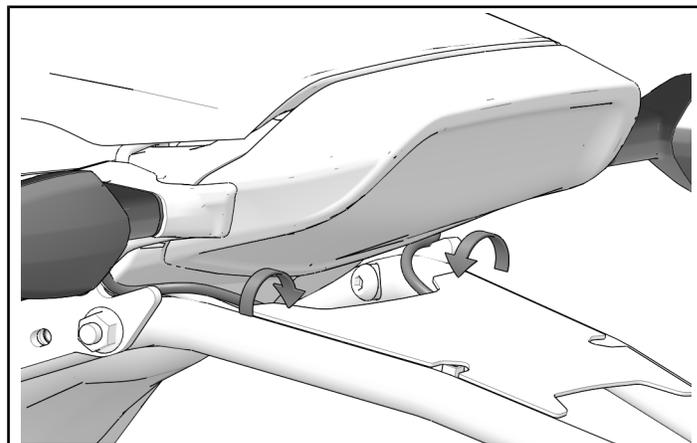
如图所示，确保车架线束布设在乘员扶手与副车架之间。

扭矩

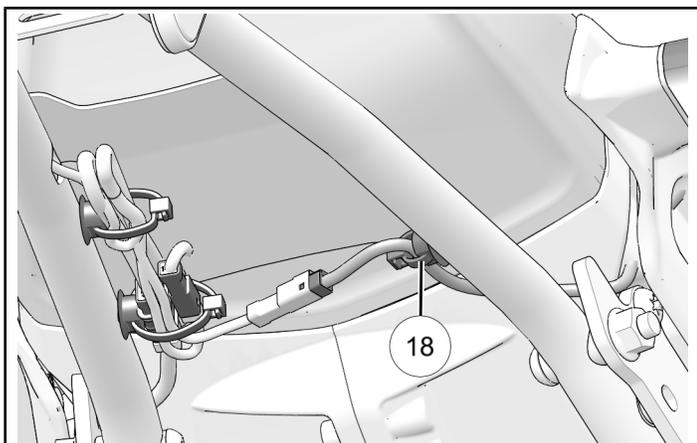
乘员扶手紧固件①：
26 牛米



5. 如图所示，将转向灯线缆布设到车牌安装架上方。



6. 将车架线束连接器与车牌灯连接器插接。将转向灯连接器插接至车牌组件一节中安装的车牌线束。用三条按压式扣具线缆扎带⑱将额外的线缆固定到车牌安装架上。



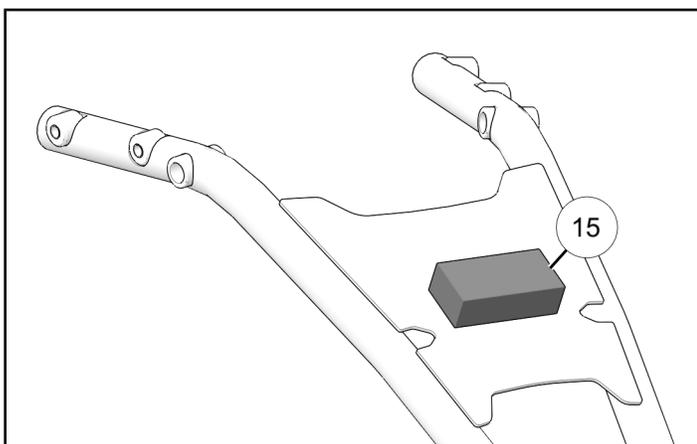
安装额外附件

注意

以下所有情况下均需要使用附件固定套件（零部件编号2883842）。

车牌架高安装架套件零部件编号2884060以及后挡泥板套件零部件编号2883501

1. 如图所示，撕下泡沫防撞块⑮背面的背胶纸并将防撞块粘贴到车牌安装架中心板上。



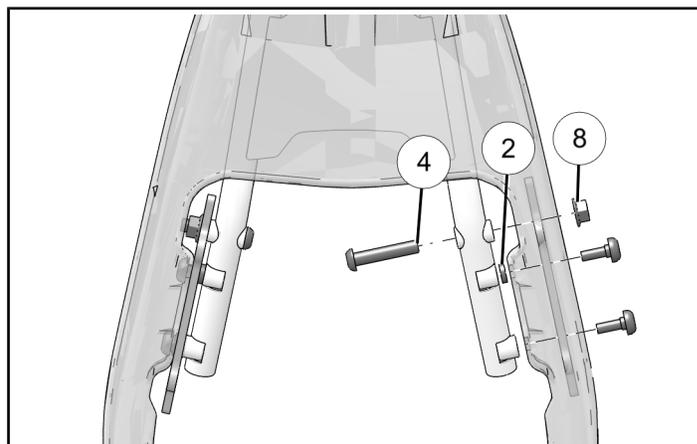
2. 确保两个隔圈②安装在车牌安装架与附件安装板之间。
- 请勿使用两枚螺钉③。
 - 需使用后挡泥板套件（零部件编号2883501）中的四枚螺钉。

扭矩

挡泥板紧固件：
11 牛米

扭矩

后车牌底架紧固件④：
20 牛米



车牌高位安装架套件（零部件编号2884060）以及AKRAPOVIČ高位直上式排气管（零部件编号2883519）

- 请勿在右侧使用一个螺母⑧。
- 需使用Akrapovič高位直上式排气管（零部件编号2883519）中的两个垫圈和仅一枚螺钉。需要使用较长的紧固件⑨以便穿过车牌安装架和排气管支架。

扭矩

排气管紧固件：
26 牛米

扭矩

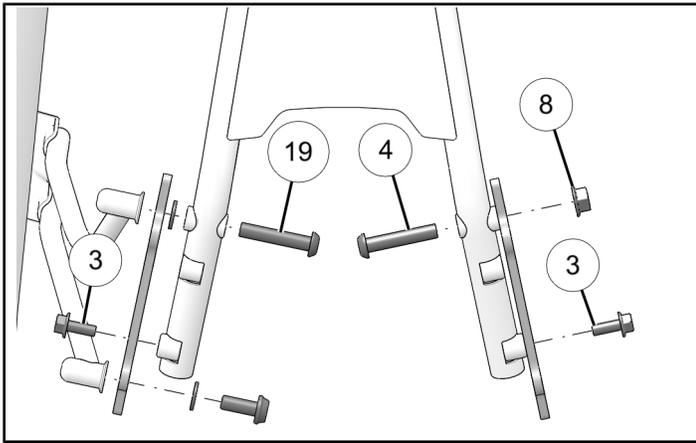
前车牌底架紧固件③：
8 牛米

扭矩

后车牌底架紧固件④：
20 牛米

扭矩

后车牌底架紧固件⑨
（排气管至车牌安装架）：
20 牛米
安装之前，涂抹Loctite® 242。



车牌架高安装架套件零部件编号2884060以及侧方号牌零部件编号2883505

- 隔圈除外，请勿使用车牌高位安装架套件（零部件编号2884060）中的任何紧固件。
- 需使用侧方号牌（零部件编号2883505）中的四枚螺钉和两个螺母。需要使用两个螺母。

扭矩

侧方号牌紧固件：
26 牛米

反馈表

我们为安装人员创建了一份反馈表，用于反馈有关安装说明的任何意见、问题或顾虑。您可以扫描二维码在移动设备上查看此反馈表，或者点击[此处](#)在个人电脑上进行查看。

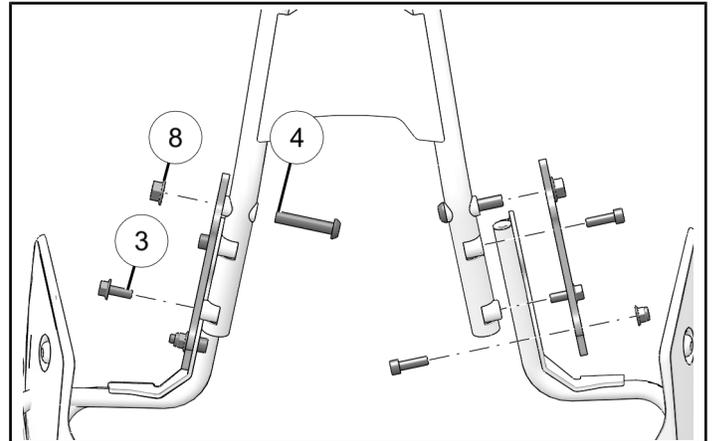


扭矩

前车牌底架紧固件③：
8 牛米

扭矩

后车牌底架紧固件④：
20 牛米



重新组装车辆

概述

1. 在骑行前，测试后转向信号灯和车牌灯。