

铝制辐条车轮套件



零部件编号 2883509

国际版说明

DE DEUTSCH

Laden Sie die neuesten PDF-Anweisungen von www.indianmotorcycle.de herunter.

FR FRANÇAIS

Télécharger les dernières instructions en format PDF sur www.indianmotorcycle.fr.

IT ITALIANO

Scarica l'ultima versione delle istruzioni in formato PDF da www.indianmoto.it.

EN ENGLISH

Download the latest PDF instructions from www.indianmotorcycle.com.

ES ESPAÑOL

Descargue las instrucciones más recientes en formato PDF de www.indianmotorcycle.mx / www.indianmotorcycle.es.

ZH 中文

从www.indianmotorcycle.cn 下载最新的PDF说明。

1



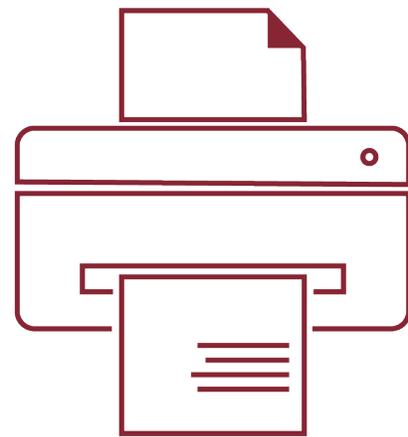
2



3



4



重要事项

由于此套件的技术特性并根据FTR™ 1200维修手册的要求，Indian Motorcycle®认为应由经过认证的Indian Motorcycle®技师完成本次安装。

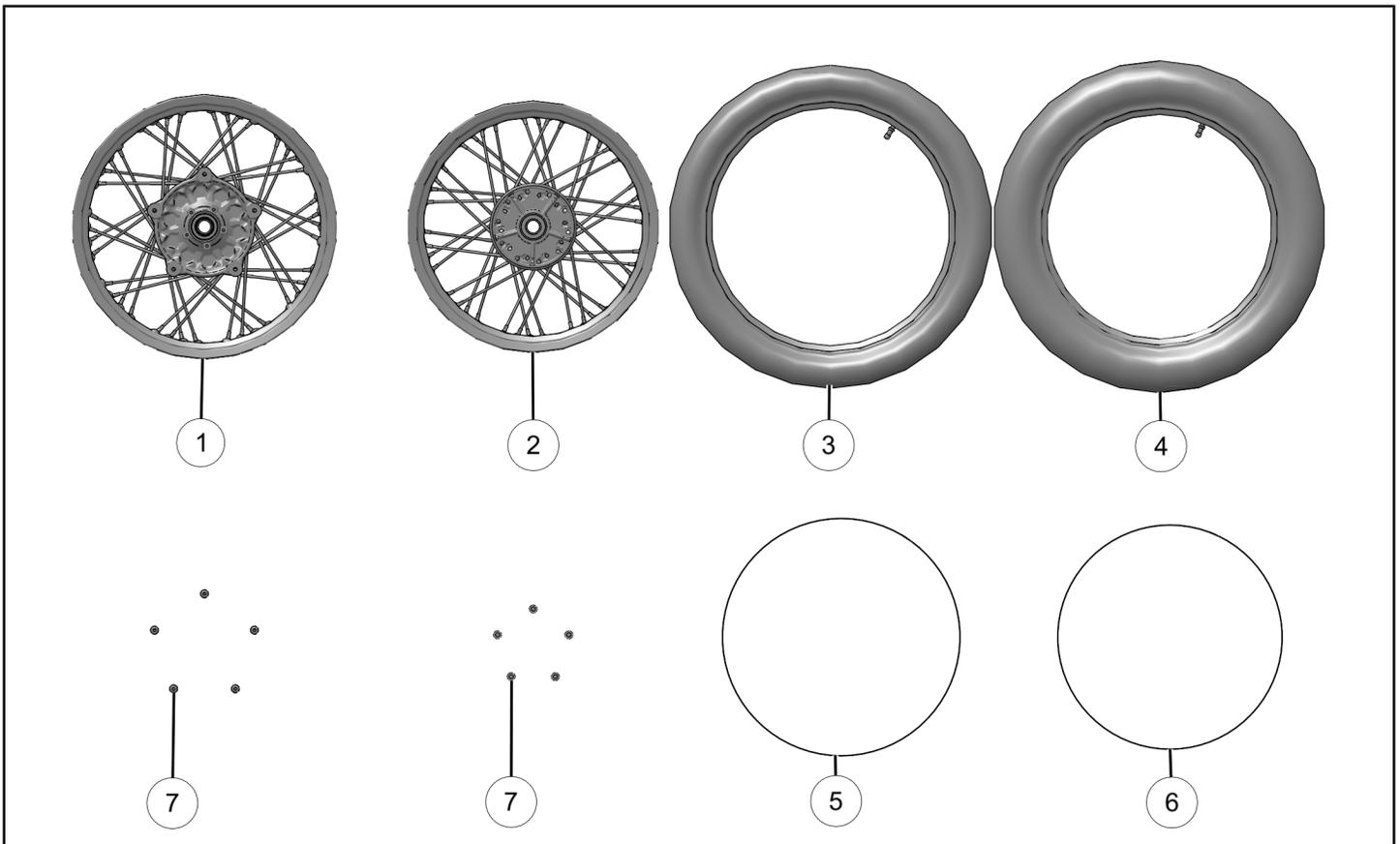
应用

请访问www.indianmotorcycle.com确认附件的适配情况。

安装前

请阅读所有说明并检查所有零部件和工具以确保其符合要求。请保管好安装说明以备将来的参考和零部件订购所需。

套件内容



注意

XXX = Indian Motorcycle®色号 (如: 266 = 黑色)

序号	数量	零部件描述	可单独提供的零部件编号
1	1	车轮组件, 辐条, 19 x 3.0英寸, 前	1523502-XXX
2	1	车轮组件, 辐条, 18 x 4.25英寸, 后	1523503-XXX
3	1	有内胎轮胎, 19 x 3.0英寸	1824914
4	1	有内胎轮胎, 18 x 4.25英寸	1824915
5	1	轮圈带, 19 x 3.0英寸	5814862

序号	数量	零部件描述	可单独提供的零部件编号
6	1	轮圈带, 18 x 4.25英寸	5814863
7	15	转子螺钉, 半浮动	7520851
	1	说明书	9929664

需要的工具

- 护目镜
- 六角扳手套组、公制
- 螺丝刀套组, Torx®
- 套筒套组、六角套筒头、公制
- 套筒套组、公制
- 套筒套组, Torx®套筒头
- 扭矩扳手
- 轮胎更换和平衡设备
- 升降台, 摩托车

重要事项

您的附件套装专为您的车辆量身设计。请在开始安装前, 通读安装说明。车辆清洁无垢的情况下, 会更容易进行安装。为了您的安全, 同时为了确保实现满意的安装效果, 请您按照所示顺序正确执行所有安装步骤。

安装说明

车辆准备

概述

1. 将钥匙或点火开关转到OFF (关闭) 位置并拔下钥匙。
2. 安装前, 请确保将摩托车停放在平整地面上, 完全支起停车支架并保持车辆平稳。

前轮准备

拆卸前制动钳

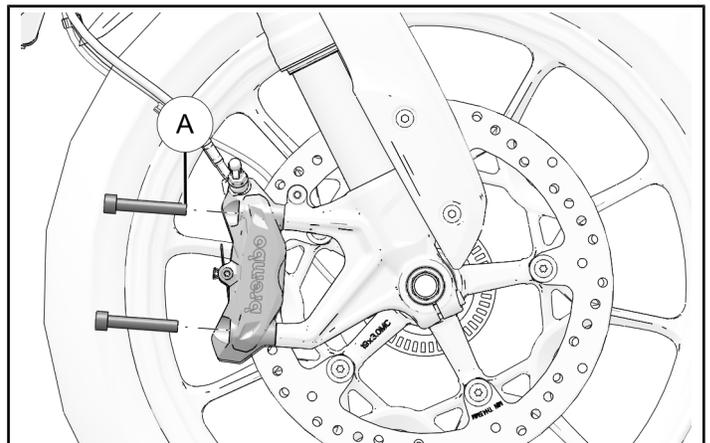
小心

切勿扭转刹车软管或刹车管线。切勿让制动钳依靠刹车软管悬挂。适当固定制动钳, 避免损坏软管。

重要事项

拆下制动钳或车轮后切勿操作前制动杆。

1. 拆下前制动钳安装紧固件Ⓐ并拆下制动钳。



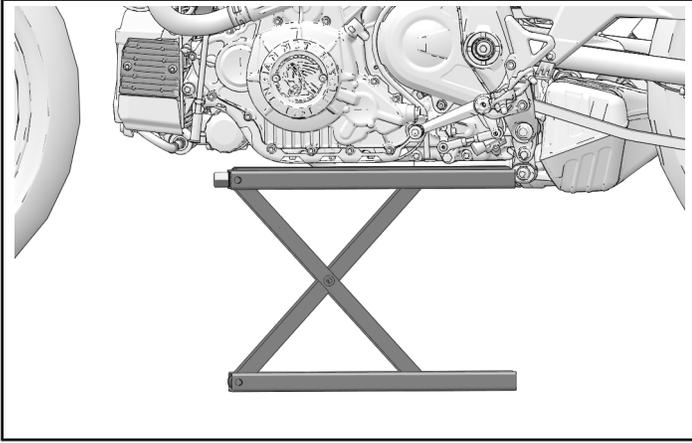
2. 在另一侧重复此部分操作。

拆卸前轮



警告

此过程需要抬起并支撑摩托车以使前轮离地。应小心操作，确保摩托车始终保持稳定。摩托车支撑不当可导致人员伤害或损坏摩托车。

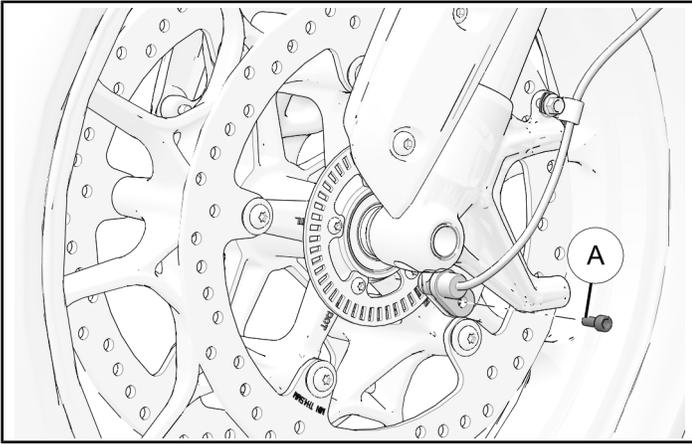


1. 使用升降台在发动机壳体下方支撑，使用绑带将摩托车固定至直立位置。

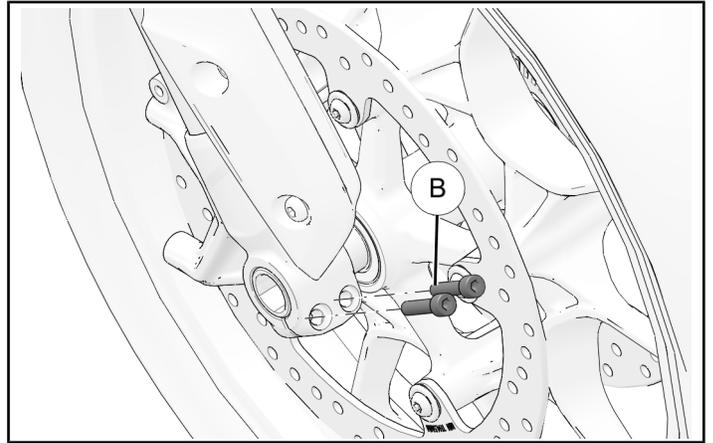
重要事项

拆下制动钳或车轮后切勿操作前制动杆。

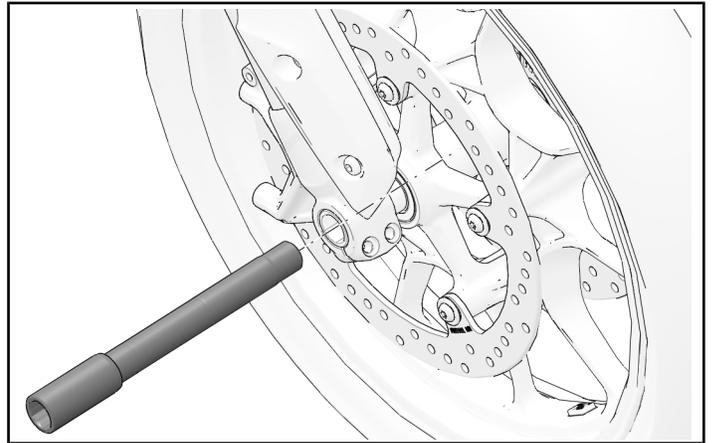
2. 拆下速度传感器安装螺栓①和速度传感器。



3. 松开右侧叉腿下部的车轴夹紧螺栓②。

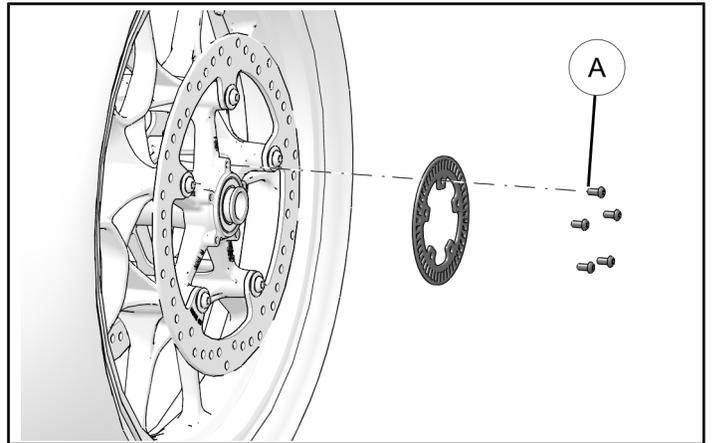


4. 支撑车轮，拆下车轴。虽然隔圈通过防尘密封圈松散固定，但拆下车轮后有可能掉出。

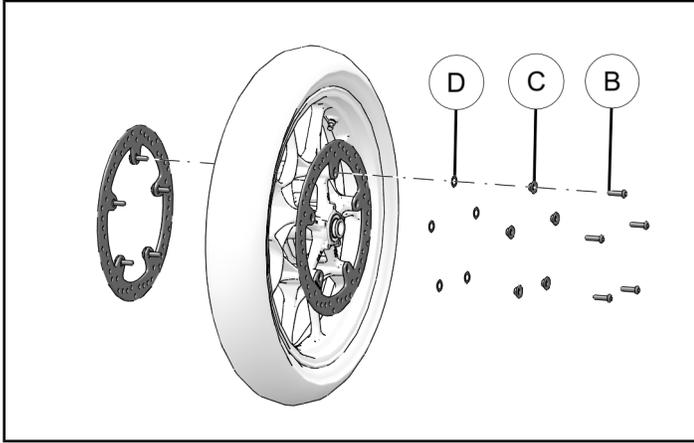


拆卸前制动盘

1. 定位车轮，使制动盘朝上。
2. 拆下并保留五个ABS音调环紧固件①以拆下ABS音调环。



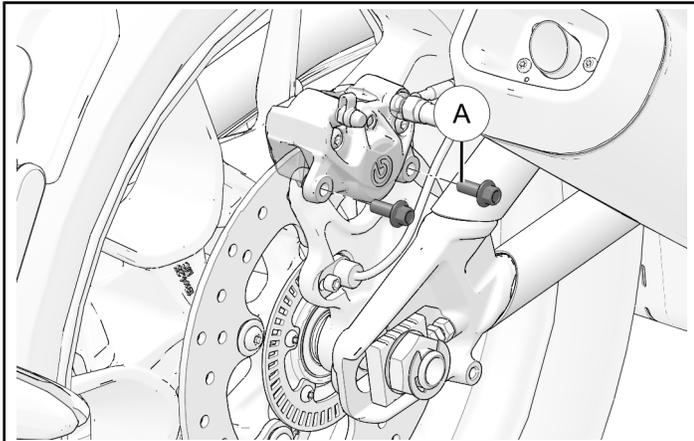
3. 拆下并丢弃五个制动盘紧固件⑥以拆下每个制动盘。为每个制动盘保留五个转子衬套③和五个转子垫圈④。



后轮准备

拆卸后制动钳

1. 拆下制动钳紧固件①以从安装支架拆下制动钳。

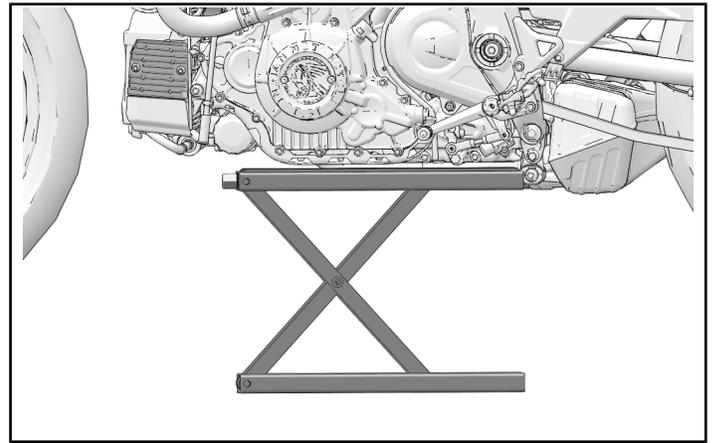


拆卸后轮



警告

此过程需要抬起并支撑摩托车以使后轮离地。应小心操作，确保摩托车始终保持稳定。摩托车支撑不当可导致人员伤害或损坏摩托车。



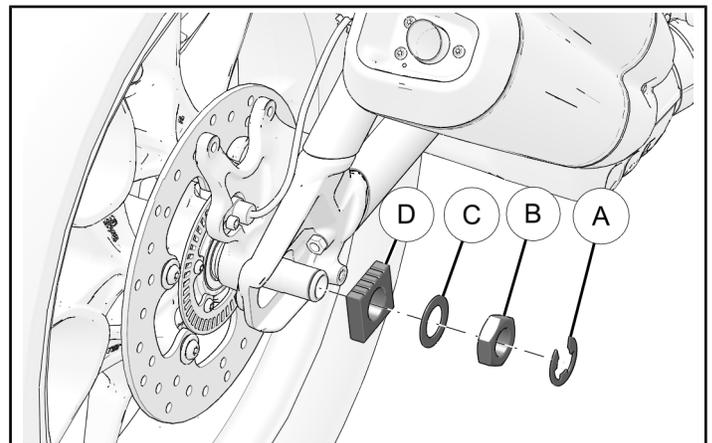
警告

尝试执行此操作之前应确保摩托车排气部件已冷却至室温。

1. 使摩托车在升降台上保持直立位置。使用车轮台钳夹紧前轮。
2. 在发动机壳体下方放置升降台，抬起摩托车，直至后轮胎几乎离开地面。
3. 从右侧后摇臂拆下E型夹①、后车轴螺母②、垫圈③和车轴调节板④。

注意

记录后摇臂与车轴调节板④的对准标记。

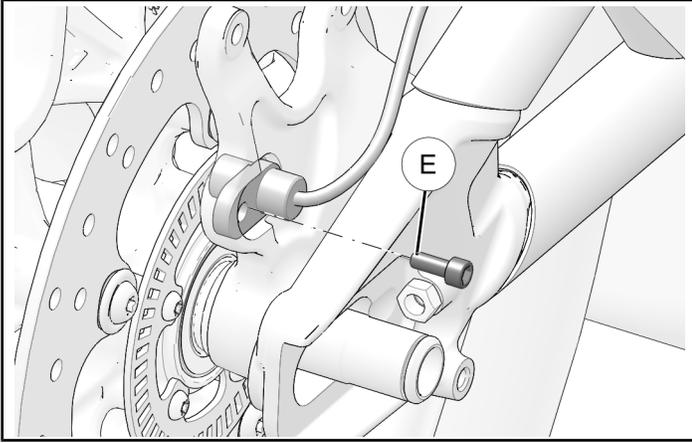


4. 向前推动车轮，向左侧滑动传动链使其脱离后链轮。

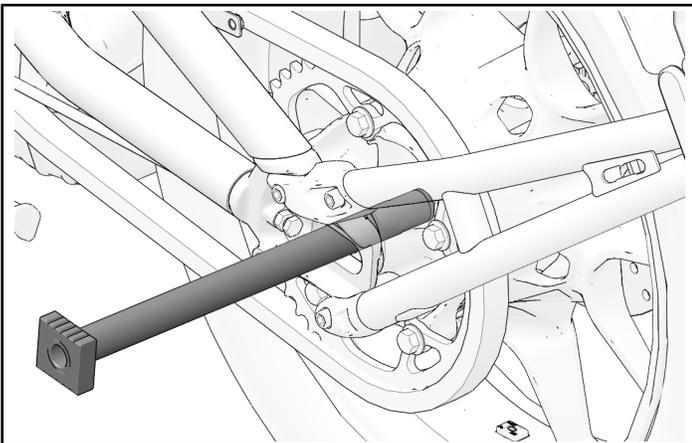
5. 向后移动车轮，以便有空间拆下车轮速度传感器安装螺栓⑤和传感器。

注意

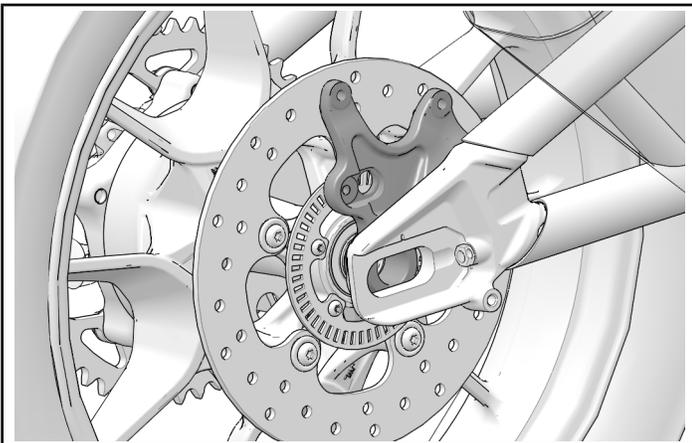
记录传感器与支架之间垫圈的数量以便重新安装。



6. 将螺母在非拧紧状态下安装至车轴，敲击螺母以将车轴从另一侧推出。拆下螺母，略微抬起车轮，从后摇臂上拆下车轴。

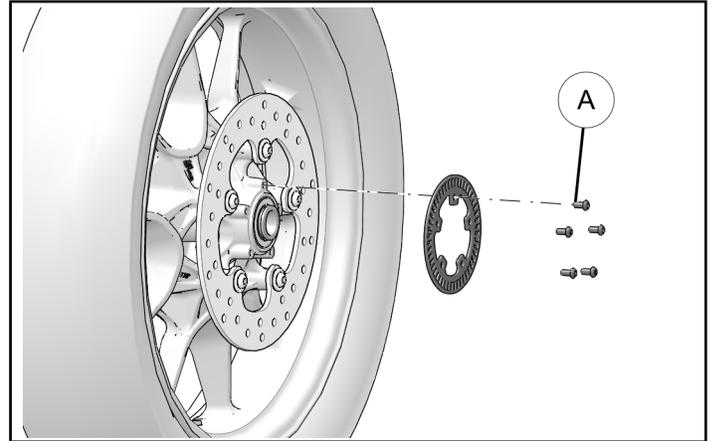


7. 向摩托车后方滑动后轮组件将其拆下。
8. 拆下后轮之后，从后摇臂的槽口中拆下扭矩支架。

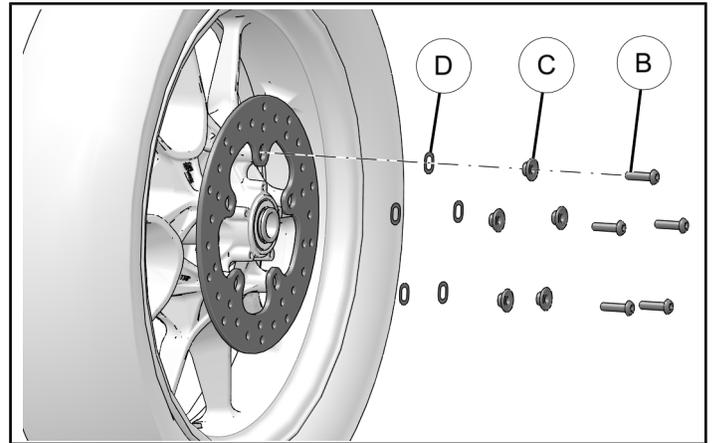


拆卸后制动盘

1. 定位车轮，使制动盘朝上。
2. 拆下并保留五个ABS音调环紧固件①以拆下ABS音调环。

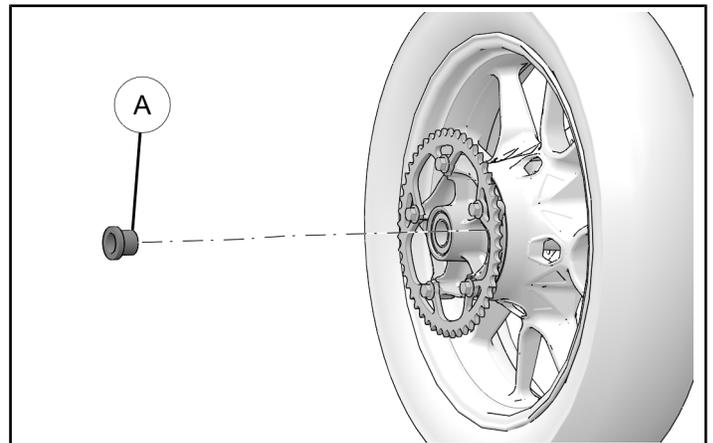


3. 拆下并丢弃五个制动盘紧固件②以拆下制动盘。保留五个转子衬套③和五个转子垫圈④。

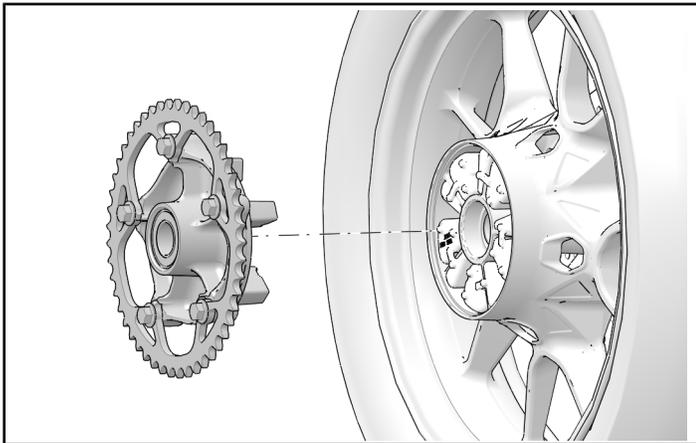


拆卸驱动链轮

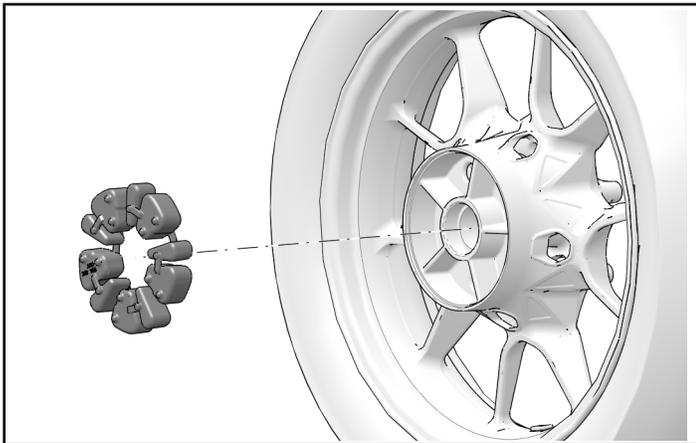
1. 从传动链轮滚子轴承中拆下左侧车轮隔圈并保留。



2. 将传动链轮组件抬离传动减震器。



3. 从车轮上拆下传动减震器。



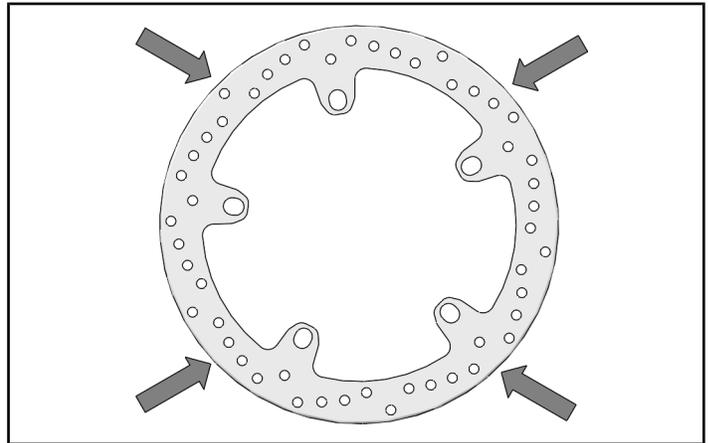
检查制动盘

项目	标准	维修限值
制动盘厚度, 前	5.0毫米	4.5毫米 (0.177英寸) 最小
制动盘厚度, 后	5.0毫米	4.5毫米 (0.177英寸) 最小
制动盘跳动	-	0.30毫米 (0.012英寸) 最大
制动衬垫磨损限值 (前和后)	-	磨损限值槽不再可见时。

1. 目视检查制动盘是否开裂或损坏。
2. 使用千分尺测量制动盘厚度 (在制动盘周围标记位置以及沿磨损表面)。与上述规格进行比较。

重要事项

如果任何测量值磨损超过维修限值, 则更换制动盘。



3. 保持制动盘安装在车轮上, 使用千分表检查制动盘跳动/翘曲。与上述规格进行比较。

注意

制动盘外缘处的跳动应为2-4毫米。

4. 如果千分表读数显示制动盘跳动过大且其他可能的原因已排除, 则更换制动盘。

附件安装

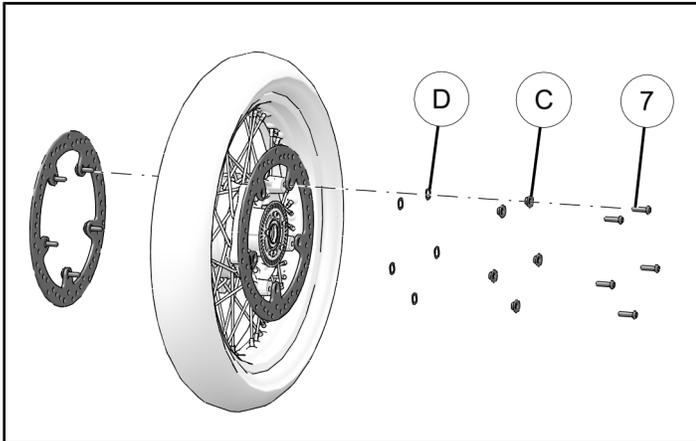
轮胎的安装和平衡

注意

安装和拆卸轮胎的详细说明可参见相应的Indian®维修手册。

安装前制动盘

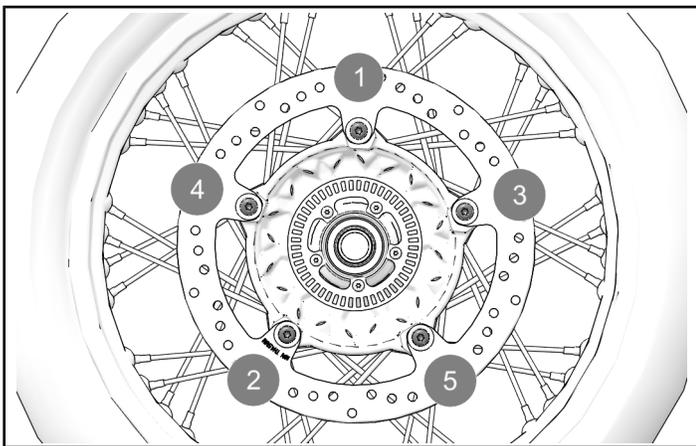
1. 使用五个制动盘新紧固件⑦、五个之前保留的转子衬套③和五个之前保留的转子垫圈④安装每个前制动盘。安装时应确保转子标记朝外。安装转子时必须安装至拆卸时的同一侧。



2. 按照星形顺序将制动盘紧固件拧紧至规格要求的扭矩。

扭矩

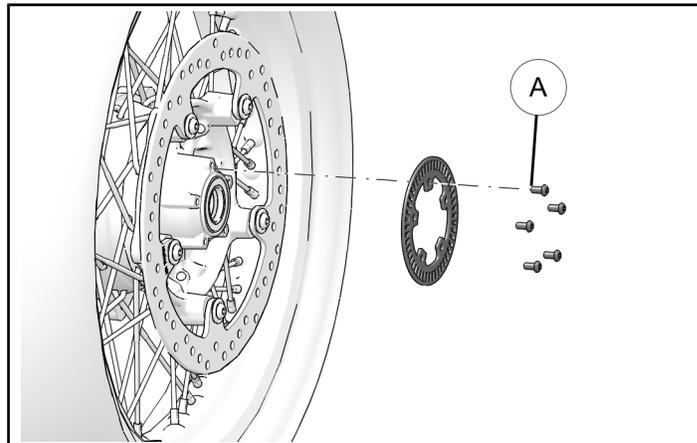
制动盘紧固件：
30 牛米



3. 使用五个之前保留的紧固件①安装ABS音调环。

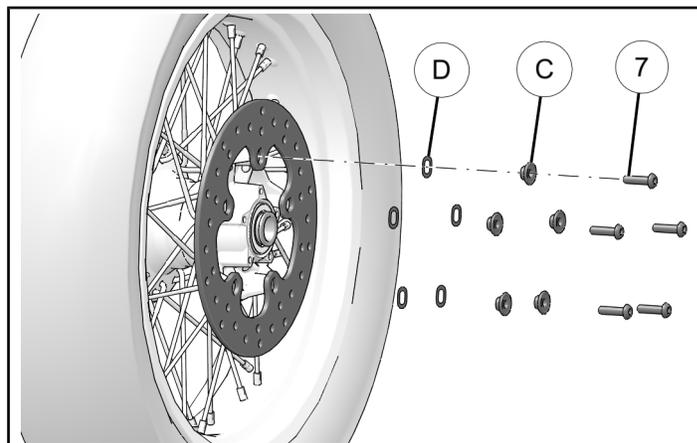
扭矩

ABS音调环紧固件：
9 牛米



安装后制动盘

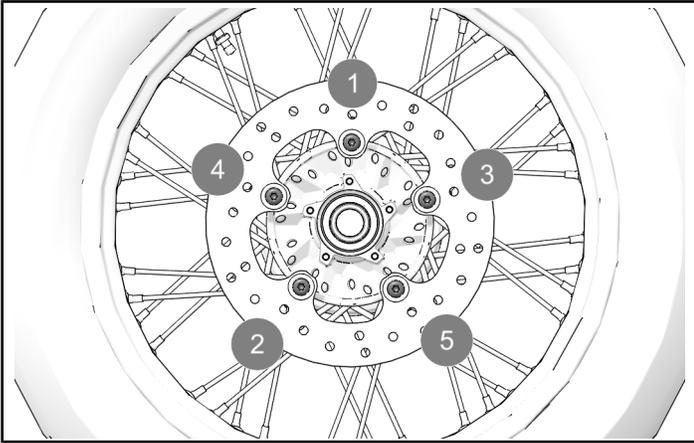
1. 使用五个制动盘新紧固件⑦、五个之前保留的转子衬套③和五个之前保留的转子垫圈④安装后制动盘。安装时应确保转子标记朝外。



- 按照星形顺序将制动盘紧固件拧紧至规格要求的扭矩。

扭矩

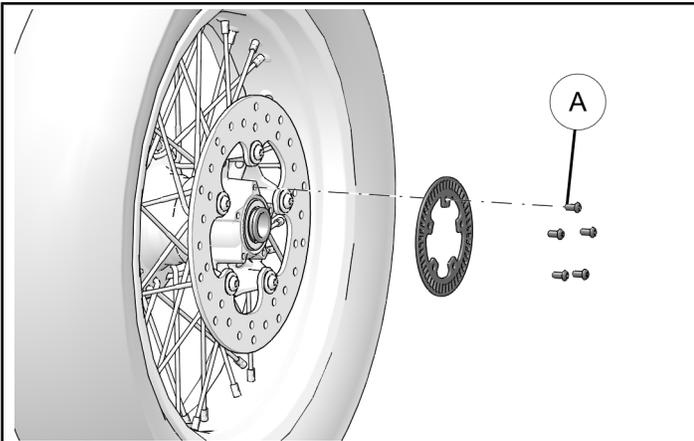
制动盘紧固件：
30 牛米



- 使用五个之前保留的紧固件Ⓐ安装ABS音调环。

扭矩

ABS音调环紧固件：
9 牛米



重新组装车辆

注意

图示为原厂车轮；附件车轮与其类似。

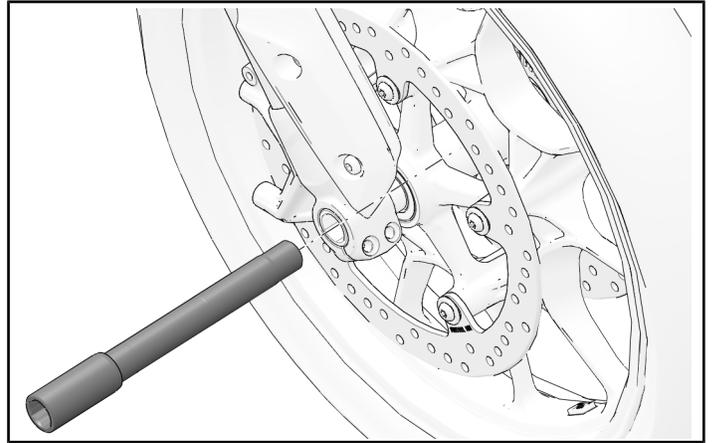
再次组装前轮

安装前轮

- 将前轮和隔圈安装至叉中。
- 安装车轴并拧紧至规格要求的扭矩。

扭矩

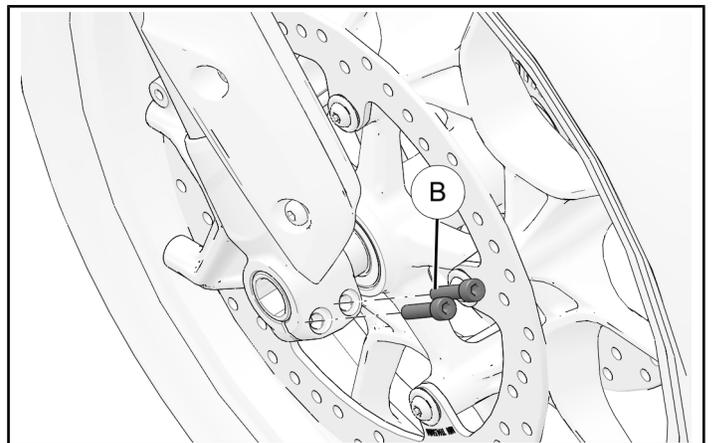
车轴（前车叉）：
75 牛米



- 反复压缩和释放前减震器。将车轴夹紧螺栓Ⓑ拧紧至规格要求。

扭矩

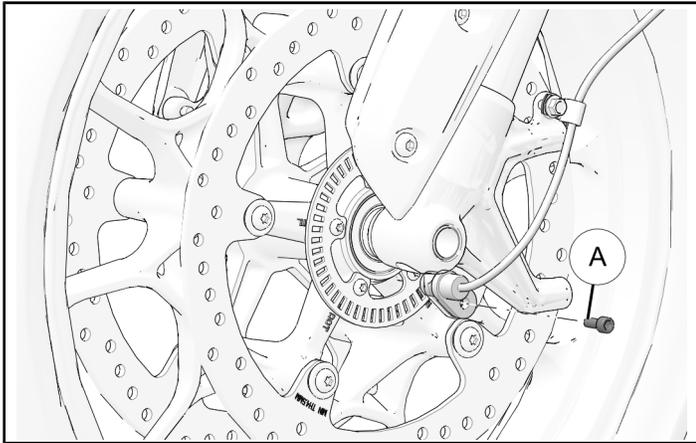
车轴夹紧紧固件：
19 牛米
初始拧紧之后再每个螺钉按扭矩要求拧紧一次



4. 使用紧固件①安装前轮速度传感器。

扭矩

速度传感器紧固件：
10 牛米



安装前制动钳

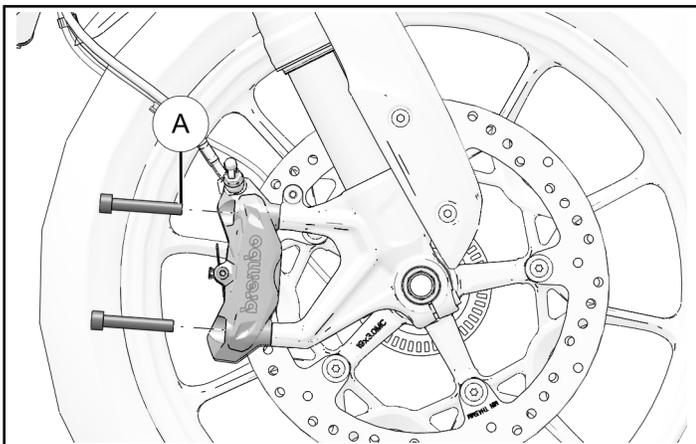
1. 安装制动钳安装紧固件并拧紧至规格要求的扭矩。

提示

在拧紧螺栓的同时操作制动杆略微施加制动力以确保制动钳正确对准。

扭矩

制动钳安装紧固件（前）：
43 牛米

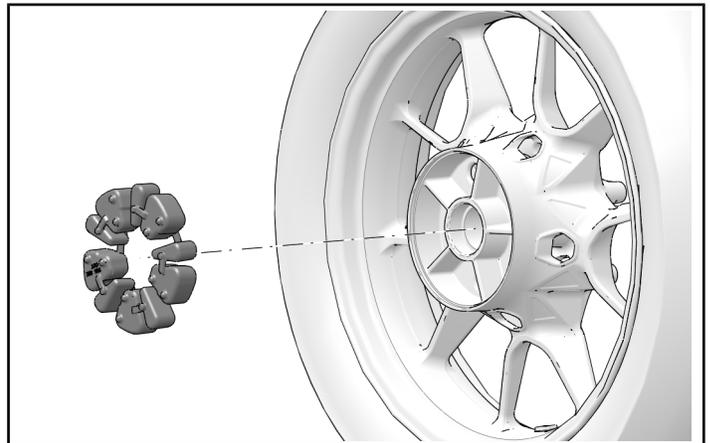


2. 在另一侧重复此部分操作。

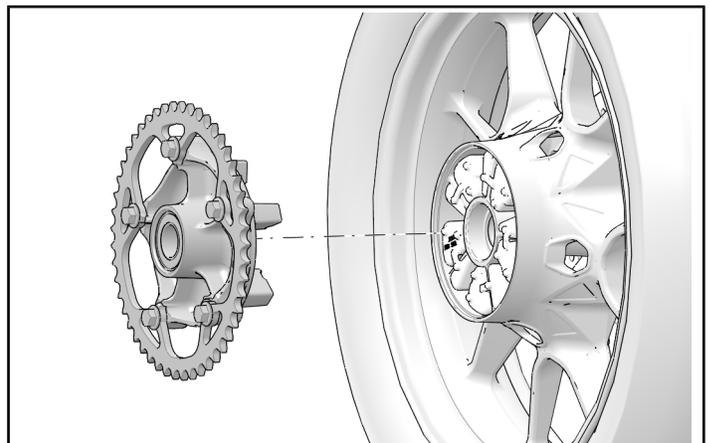
重新组装后轮

安装驱动链轮

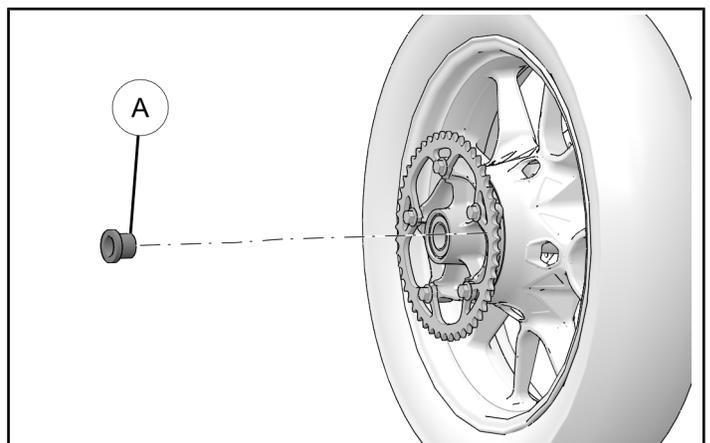
1. 将后传动减震器安装至后轮。



2. 将链轮组件安装至轮毂。确保缓冲减震器与链轮组件正确结合。

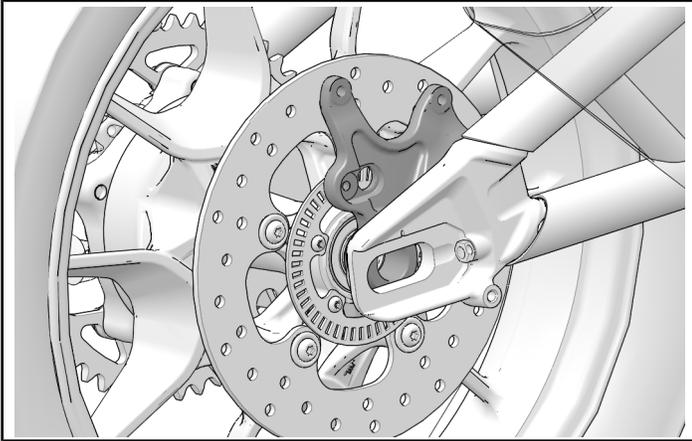


3. 将左侧车轮隔圈安装至链轮滚子轴承中。

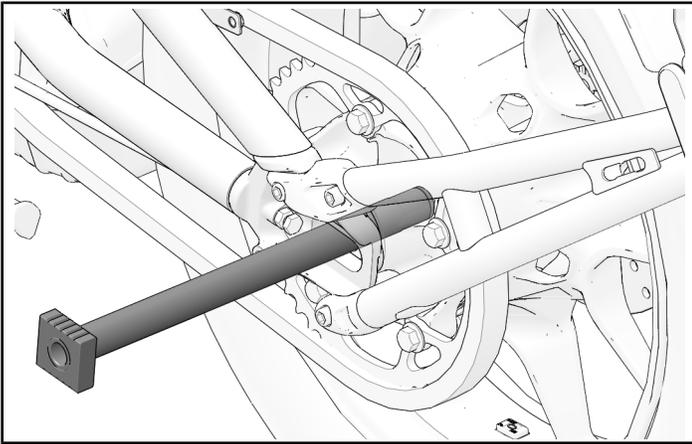


安装后轮

1. 安装后轮的同时，将扭矩支架滑入后摇臂中的槽口。



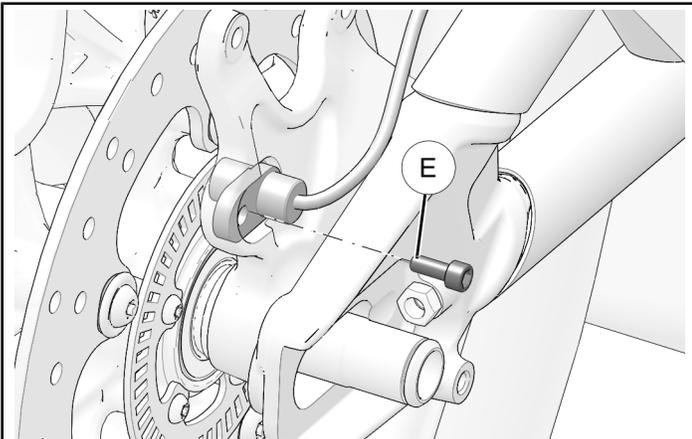
2. 将车轴穿过后摇臂和后轮。



3. 向后移动车轮，以便有空间安装车轮速度传感器安装螺栓⑤和传感器。

扭矩

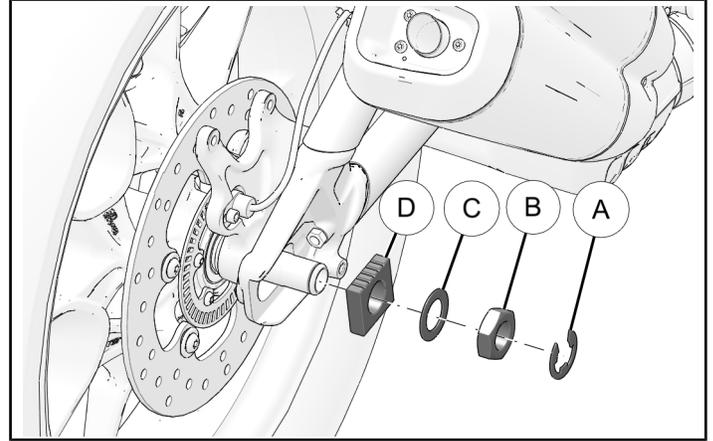
速度传感器紧固件：
10 牛米



4. 将E型夹④、后车轴螺母⑤、垫圈⑥和车轴调节板⑦安装至车轴。

扭矩

车轴螺母（后）：
119 牛米

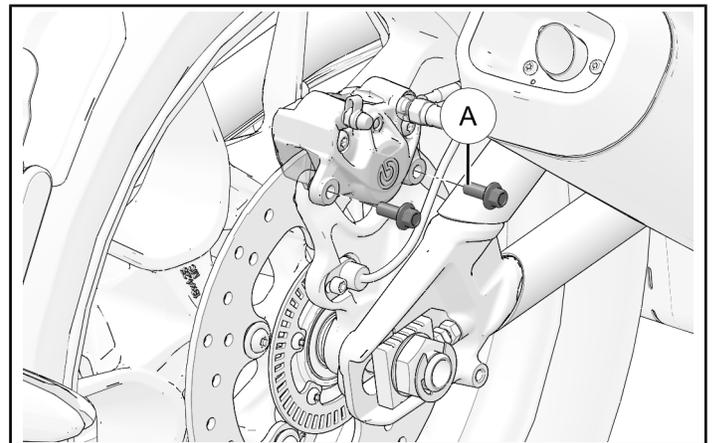


安装后制动钳

1. 将制动钳安装至支架并将制动钳紧固件拧紧至规格要求的扭矩。

扭矩

制动钳安装紧固件（后）：
24 牛米



反馈表

我们为安装人员创建了一份反馈表，用于反馈有关安装说明的任何意见、问题或顾虑。您可以扫描二维码在移动设备上查看此反馈表，或者点击[此处](#)在个人电脑上进行查看。

